INSTRUKCJA OBSŁUGI I KARTA GWARANCYJNA

PIŁA STOŁOWA TARCZOWA

Model: ST1-254-200-BD

NAC
NEW AMERICAN CONCEPT

SERWIS.NAC.COM.PL

KOMPLEKSOWA OBSŁUGA SERWISOWA





PIŁA STOŁOWA TARCZOWA

Model: ST1-254-200-BD

Producent: NAC Sp. z o.o.
Al. Krakowska 39, 05-090 Raszyn
fax +48 22 314 93 09
www.nac.com.pl, info@nac.com.pl

Serwis Centralny - Magazyn
Strobów 2E, 96-100 Skierniewice
fax +48 46 819 35 29
serwis.nac.com.pl, serwis@nac.com.pl

CE

Uwaga!
Przed przystąpieniem do montażu lub obsługi należy zapoznać się z niniejszą Instrukcją Obsługi.

Urządzenie przeznaczone jest do obsługi terenów przydomowych.
Używanie urządzenia do celów profesjonalnych, półprofesjonalnych lub zarobkowych powoduje unieważnienie gwarancji.

Instrukcja oryginalna – 2023, wydanie 1

SPIS TREŚCI

Spis treści	3
Dane techniczne	3
Opis stron graficznych i piktogramów	4
Ogólne przepisy bezpieczeństwa	5
Szczegółowe przepisy bezpieczeństwa	7
Informacja o wpływie na zdrowie substancji znajdujących się wewnątrz urządzenia	12
Informacja o wpływie na środowisko substancji znajdujących się wewnątrz urządzenia	13
Informacja o systemie zbierania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego oraz roli gospodarstwa domowego	13
Bezpieczeństwo i odpowiedzialność producenta	13
Ryzyko resztkowe	14
Zastosowanie	14
Przygotowanie do pracy	14
Obsługa	18
Transport	24
Czyszczenie, konserwacja i przechowywanie	24
Przegląd i diagnozowanie problemów	25
Gwarancja i serwis	26
Schemat złożeniowy	27
Deklaracja zgodności	28
Warunki gwarancji	30
Karta gwarancyjna	31

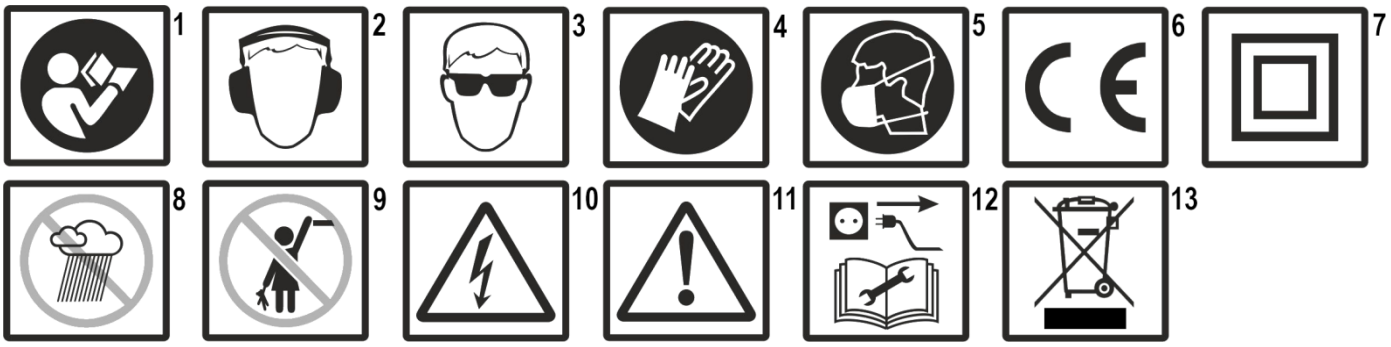
DANE TECHNICZNE

PIŁA STOŁOWA TARCZOWA	
Typ, model	**ST1-254-200-BD**
Moc znamionowa silnika	2000 W, tryb pracy S6 (40%)
Napięcie, częstotliwość	230-240V AC, 50 Hz
Prędkość obrotowa	5000 min^{-1}
Rozmiar ostrza	Ø 254 mm x Ø 30 mm x 2,8 mm – 24T, 48T, 60T
Maksymalna wysokość cięcia pod kątem 90°	85 mm
Maksymalna wysokość cięcia pod kątem 45°	65 mm
Regulacja wysokości	0-85 mm
Zakres wychylenia tarczy	0-45°
Klasa ochrony	II
Poziom natężenia dźwięku L_{WA}	110 dB (A); K_{WA}=3 dB (A)
Poziom ciśnienia akustycznego L_{PA}	97 dB (A); K_{PA}=3 dB (A)
Masa urządzenia	18,5 kg
Rok produkcji	2023

Zawartość opakowania:

- piła stołowa tarczowa,
- tarcza tnąca Ø254xØ30x2,8mm - 24T,
- tarcza tnąca Ø254xØ30x2,8mm - 48T,
- tarcza tnąca Ø254xØ30x2,8mm - 60T,
- instrukcja obsługi zawierająca deklarację zgodności WE, warunki gwarancji i kartę gwarancyjną.

OPIS STRON GRAFICZNYCH I PIKTOGRAMÓW



1. Ważne! Przeczytaj instrukcję i przestrzegaj ostrzeżeń.
2. Stosuj nauszniki ochronne.
3. Stosuj okulary ochronne.
4. Używaj rękawic ochronnych.
5. Używaj maski przeciwpyłowej.
6. Urządzenie spełnia wymagania Dyrektyw UE oraz norm bezpieczeństwa.
7. Druga klasa ochronności elektrycznej.
8. Nie używaj w warunkach dużej wilgotności.
9. Sprzęt przechowuj poza zasięgiem dzieci.
10. Uwaga! Niebezpieczeństwo porażenia prądem elektrycznym.
11. Uwaga! Niebezpieczeństwo. Zachowaj szczególną ostrożność.
12. Przed naprawą, regulacją, konserwacją, odłącz przewód od zasilania.
13. Nie wyrzucaj urządzeń elektrycznych w postaci niesegregowanych odpadów komunalnych. Wszystkie zużyte już produkty elektryczne i elektroniczne muszą być składowane w specjalnie przeznaczonym do tego punkcie. To wymaganie ma zastosowanie we wszystkich krajach Unii Europejskiej. Takich produktów nie wolno umieszczać razem z nieposortowanymi odpadami komunalnymi. Przy wymianie starych urządzeń na nowe, detalista jest prawnie zobowiązany do odebrania starego urządzenia do zbycia przynajmniej bezpłatnie.

Inne oznaczenia na maszynie



Tabliczka znamionowa

UWAGA! Tryb pracy S6 40%:

Praca ciągła z przerwami jałowymi (czas pracy 10 min). Aby uniknąć niedopuszczalnego przegrzania silnika, silnik powinien pracować tylko przez 40% czasu pracy z określoną mocą znamionową, a następnie musi pracować bez obciążenia przez pozostałe 60% czasu pracy.

Tabliczka znamionowa jest umieszczona na obudowie urządzenia.
Informacje zawarte na tabliczce są niezbędne dla ustalenia odpowiednich części zamiennych i czynności obsługowych.

Niniejszą instrukcję należy traktować jako nieodłączną część urządzenia. Powinna ona być przechowywana w przewidzianym dla niej miejscu, tak aby była łatwo dostępna. Należy pamiętać, aby w przypadku odsprzedaży urządzenia lub jego przekazania innej osobie instrukcję tę przekazać nowemu właścicielowi lub użytkownikowi.

OGÓLNE PRZEPISY BEZPIECZEŃSTWA

Zasady bezpieczeństwa dla maszyn i urządzeń z silnikiem elektrycznym

Urządzenie uważa się za odpowiednie do użytkowania w krajach, w których występuje klimat umiarkowany, równomiernie wilgotny.

⚠ OSTRZEŻENIE!

- ✓ Przeczytaj dokładnie instrukcję. Zapoznaj się z przepisami bezpieczeństwa dla urządzeń zasilanych elektrycznie oraz z układami sterowniczymi i prawidłowym użytkowaniem urządzenia.
- ✓ Nieprzestrzeganie podanych niżej ostrzeżeń i wskazówek dotyczących bezpieczeństwa może być przyczyną porażenia prądem elektrycznym, pożaru i/lub poważnych obrażeń.
- ✓ Zachowaj niniejszą instrukcję, aby móc skorzystać z niej w przyszłości.
- ✓ Niniejsze urządzenie nie jest przeznaczone do użytkowania przez osoby (w tym dzieci) o ograniczonej zdolności fizycznej, czuciowej lub psychicznej lub osoby niemające doświadczenia lub znajomości urządzenia, chyba że odbywa się to pod nadzorem lub zgodnie z instrukcją użytkowania urządzenia, przekazaną przez osoby odpowiadające za ich bezpieczeństwo.
- ✓ Nie pozwalaj obsługiwać urządzenia dzieciom, młodzieży do lat 16 i osobom niezapoznanym z instrukcją obsługi urządzenia.

Bezpieczeństwo w miejscu pracy

- W miejscu pracy należy utrzymywać porządek i dobre oświetlenie. Nieporządek i złe oświetlenie przyczynia się do wypadków.
- Nie należy używać urządzenia zasilanego elektrycznie w środowiskach wybuchowych, tworzonych przez łatwo palne ciecze, gazy lub pyły. Urządzenie może wytwarzać iskry, które mogą zapalić pył lub opary.
- Nie należy dopuszczać dzieci i obserwatorów do miejsc, w których używa się urządzeń z silnikiem napędzanym elektrycznie. Rozproszenie uwagi może spowodować utratę kontroli nad urządzeniem. Sprzęt ogrodowy zasilany elektrycznie pozostawiać z dala od osób postronnych.
- Operator lub użytkownik jest odpowiedzialny za wypadki lub występujące zagrożenia wobec innych osób lub otoczenia.

Bezpieczeństwo elektryczne

- Wtyczki elektronarzędzi muszą pasować do gniazdek. Nigdy w żaden sposób nie należy przerabiać wtyczki. Nie należy używać żadnych przedłużaczy w przypadku elektronarzędzi mających przewód z żyłą uziemienia ochronnego. Brak przeróbek we wtyczkach i gniazdkach wtyczkowych zmniejsza ryzyko porażenia prądem elektrycznym.
- Należy unikać dotykania powierzchni uziemionych lub zwartych z masą, takich jak rury, ogrzewacze, grzejniki centralnego ogrzewania i chłodziarki. W przypadku dotknięcia części uziemionych lub zwartych z masą, wzrasta ryzyko porażenia prądem elektrycznym.
- Nie należy narażać urządzeń zasilanych elektrycznie na działanie deszczu lub warunków wilgotnych. W przypadku przedostania się do elektronarzędzia wody, wzrasta ryzyko porażenia prądem elektrycznym.
- Nie należy nadwyrężać przewodów przyłączeniowych. Nigdy nie należy używać przewodu przyłączeniowego do przenoszenia, ciągnięcia sprzętu zasilanego elektrycznie lub wyciągania wtyczki z gniazdka. Należy trzymać przewód przyłączeniowy z daleka od źródeł ciepła, olejów, ostrych krawędzi lub ruchomych części. Uszkodzone lub zaplątane przewody przyłączeniowe zwiększają ryzyko porażenia prądem elektrycznym.
- W przypadku, gdy elektronarzędzie używa się na zewnątrz pomieszczeń, przewody przyłączeniowe należy przedłużać przedłużaczami przeznaczonymi do pracy na zewnątrz pomieszczeń. Używanie takiego przedłużacza zmniejsza ryzyko porażenia prądem elektrycznym.
- Jako ochronę przed porażeniem przez napięcie zasilania należy stosować urządzenie różnicowoprądowe (RCD). Zastosowanie RCD zmniejsza ryzyko porażania prądem elektrycznym. Sprzęt należy zasilać poprzez urządzenie różnicowoprądowe o prądzie znamionowym nieprzekraczającym 30 mA.
  Uwaga: termin „urządzenie różnicowo-prądowe (RCD)" można zastąpić terminem „wyłącznik prądu ziemnozwarciowego (GFCI)" lub „wyłącznik prądu upływowego (ELCB)".
- Trzymać narzędzie elektryczne za izolowaną część obudowy, gdyż w czasie pracy część robocza może uszkodzić ukryty przewód elektryczny lub jego własny. Kontakt narzędzia z przewodem pod napięciem może doprowadzić do porażenia elektrycznego operatora.

- Przed przystąpieniem do pracy sprawdź przewód zasilający. Nie przystępuj do pracy, jeżeli przewód zasilający lub przedłużacz są przetarte, przecięte lub w inny sposób uszkodzone.
- Jeżeli podczas użytkowania przewód zasilający ulegnie uszkodzeniu należy wyłączyć urządzenie i wyciągnąć wtyczkę z gniazda sieciowego.

Bezpieczeństwo osobiste

- Należy być przewidującym, obserwować co się robi i zachowywać rozsądek podczas pracy sprzętem o napędzie elektrycznym. Nie należy używać sprzętu, gdy jest się zmęczonym lub pod wpływem narkotyków, alkoholu lub lekarstw. Chwila nieuwagi podczas pracy elektronarzędziem może spowodować poważne osobiste obrażenia.
- Należy stosować wyposażenie ochronne. Należy zawsze zakładać okulary ochronne. Używanie w odpowiednich warunkach wyposażenia ochronnego, takiego jak maska przeciwpyłowa, obuwie antypoślizgowe, kask lub ochronniki słuchu, zmniejszy obrażenia osobiste.
- Należy unikać niezamierzonego rozruchu. Przed przyłączeniem do źródła zasilania i/lub przed podłączeniem akumulatora należy upewnić się, że włącznik elektronarzędzia jest w pozycji wyłączony. Przed podniesieniem lub przenoszeniem urządzenia upewnij się, że przewód zasilający jest odłączony od sieci zasilającej a włącznik jest w pozycji: „wyłączony". Przenoszenie sprzętu o napędzie elektrycznym z palcem na wyłączniku lub przyłączenie do sieci zasilającej przy załączonym włączniku może być przyczyną wypadku.
- Przed uruchomieniem elektronarzędzia należy usunąć wszystkie klucze. Pozostawienie klucza w obracającej się części elektronarzędzia może spowodować osobiste obrażenia.
- Nie należy wychylać się za daleko. Należy cały czas stać pewnie i zachować równowagę. Umożliwi to lepszą kontrolę w sytuacjach nieprzewidywalnych.
- Należy odpowiednio się ubierać. Nie należy nosić luźnego ubrania ani biżuterii. Należy utrzymywać swoje włosy, ubranie i rękawiczki z dala od części ruchomych. Luźne ubrania, biżuteria lub długie włosy mogą zostać zaczepione przez części ruchome.
- W czasie pracy należy trzymać narzędzie za dodatkowe uchwyty, jeśli narzędzie jest w nie wyposażone. Utrata kontroli nad narzędziem niesie ryzyko uszkodzenia ciała.

⚠ **Pomimo zastosowania konstrukcji bezpiecznej z samego założenia, stosowania środków zabezpieczających i dodatkowych środków ochronnych, zawsze istnieje ryzyko szczątkowe doznania urazów podczas pracy.**

Użytkowanie i troska o sprzęt

- Nie należy narzędzia napędzanego elektrycznie przeciążać. Należy stosować narzędzie o mocy odpowiedniej do wykonywanej pracy. Właściwe elektronarzędzie umożliwi pracę lepszą i bezpieczniejszą przy obciążeniu, na jakie zostało zaprojektowane.
- Nie należy używać narzędzia o napędzie elektrycznym, jeżeli łącznik go nie załącza i nie wyłącza. Każde urządzenie, którego nie można załączać lub wyłączać łącznikiem, jest niebezpieczne i musi zostać naprawione.
- Należy odłączać wtyczkę ze źródła zasilania elektronarzędzia i/lub odłączyć akumulator przed wykonaniem każdej nastawy, wymiany części lub magazynowaniem. Takie zapobiegawcze środki bezpieczeństwa redukują ryzyko przypadkowego rozruchu elektronarzędzia.
- Nieużywane elektronarzędzie należy przechowywać poza zasięgiem dzieci. Nie należy pozwalać osobom niezaznajomionym z elektronarzędziem lub niniejszą instrukcją na używanie go. Narzędzia i sprzęt o napędzie elektrycznym są niebezpieczne w rękach nieprzeszkolonych użytkowników.
- Narzędzia o napędzie elektrycznym należy konserwować. Należy sprawdzać współosiowość lub zakleszczenie się części ruchomych, pęknięcia części i wszystkie inne czynniki, które mogą mieć wpływ na pracę elektronarzędzia. Jeżeli stwierdzi się uszkodzenia, należy elektronarzędzie przed użyciem naprawić. Przyczyną wielu wypadków jest niefachowy sposób naprawy i/lub konserwacji elektronarzędzia.
- Przed użyciem urządzenia należy wymienić wszystkie wadliwe oraz zużyte i uszkodzone części. Należy wymienić na nowe tabliczki ostrzegawcze umieszczone na urządzeniu, jeżeli stały się nieczytelne lub zostały uszkodzone.
- Naklejki ostrzegawcze i części zamienne można zamówić w serwisie firmy NAC, oraz u autoryzowanych dealerów.

- Narzędzie o napędzie elektrycznym, wyposażenie, narzędzia robocze itp. należy stosować zgodnie z niniejszą instrukcją, biorąc pod uwagę warunki i rodzaj pracy do wykonania. Używanie elektronarzędzia w sposób, do jakiego nie jest przewidziane, może być niebezpieczne.

Obsługa i eksploatacja elektronarzędzi bezprzewodowych

- Przed włożeniem akumulatorów do elektronarzędzia należy upewnić się, że jego włącznik/wyłącznik jest w pozycji „wyłączony". Wkładanie akumulatorów do elektronarzędzia, gdy włącznik/wyłącznik jest w pozycji „włączony", może stać się przyczyną poważnych urazów ciała.
- Należy używać wyłącznie ładowarki zalecanej przez producenta. Użycie ładowarki do ładowania innego typu akumulatorów może być przyczyną pożaru.
- Nigdy nie należy używać akumulatorów innych niż zalecane przez producenta. Użycie innych akumulatorów może być przyczyną poważnych obrażeń ciała lub pożaru.
- W czasie, gdy elektronarzędzie nie jest używane należy wyjąć z niego akumulator. Akumulator należy przechowywać z dala od metalowych przedmiotów takich jak: spinacze do papieru, monety, gwoździe, śruby itp., które mogą zewrzeć zaciski akumulatora. Zwarcie zacisków akumulatora może spowodować oparzenia lub pożar.
- W ekstremalnych warunkach, z akumulatora może wydostać się ciecz. Bezwzględnie należy uniknąć z nią kontaktu. Jeżeli przypadkowo nastąpi zetknięcie z cieczą – należy natychmiast to miejsce przemyć wodą. Jeżeli ciecz trafi do oczu, należy niezwłocznie skontaktować się z lekarzem. Wydostająca się z akumulatora ciecz może spowodować podrażnienia lub oparzenia.

Naprawa

W przypadku uszkodzenia urządzenia lub powstania nienormalnych drgań natychmiast przerwij pracę, wyciągnij wtyczkę z gniazda sieciowego. Przed przystąpieniem do dalszej pracy narzędzie napędzane elektrycznie należy naprawić. W przypadku braku niezbędnej wiedzy i uprawnień wykonanie niezbędnych napraw należy zlecić wyłącznie osobie wykwalifikowanej wykorzystującej wyłącznie oryginalne części zamienne, najlepiej specjalistycznemu serwisowi; zaleca się korzystanie z usług autoryzowanego serwisu firmy NAC. Zapewni to, że elektronarzędzie będzie nadal bezpieczne.

⚠ UWAGA:

Niebezpieczeństwo uduszenia się dzieci podczas zabawy z opakowaniem.
Opakowanie należy przechowywać w miejscach niedostępnych dla dzieci.

SZCZEGÓŁOWE PRZEPISY BEZPIECZEŃSTWA DLA PIŁ TARCZOWYCH STOŁOWYCH ZASILANYCH ELEKTRYCZNIE

⚠ OSTRZEŻENIE

- Należy stosować się do wszystkich wskazówek bezpieczeństwa i instrukcji dostarczonej wraz z urządzeniem.
- Podczas użytkowania piły tarczowej stołowej należy przestrzegać zasad bezpieczeństwa.
- Piłę tarczową należy używać wyłącznie do przecinania drewna. Każdy inny rodzaj użytkowania odbywa się na własne ryzyko i może stanowić zagrożenie. Producent nie ponosi odpowiedzialności za szkody wywołane nieodpowiednim bądź niewłaściwym użytkowaniem.
- Nie należy ciąć drewna o rozmiarach przekraczających maksymalne możliwości piły tarczowej zgodnie z danymi podanymi w danych technicznych niniejszej instrukcji obsługi.
- Urządzenia nie należy używać podczas deszczu oraz w warunkach wysokiej wilgotności.
- Urządzenia nie należy wystawiać na działanie złych warunków pogodowych albo deszczu.
- Można korzystać tylko z urządzenia w dobrym stanie technicznym, w razie potrzeby wykonać niezbędne czynności lub skontaktować się z serwisem. Zaleca się korzystanie z usług autoryzowanego serwisu firmy NAC.
- Przed każdym uruchomieniem należy sprawdzić, czy:
  - urządzenie jest zmontowane zgodnie z instrukcją;
  - narzędzie robocze jest w dobrym stanie technicznym; należy regularnie sprawdzać jego uszkodzenia oraz zużycie (zagłębienia lub pęknięcia);
  - urządzenia zabezpieczające (np. osłony) są w dobrym stanie technicznym i prawidłowo działają;

  - narzędzie robocze powinno być ostre i czyste. Odpowiednie utrzymywanie ostrych krawędzi narzędzi roboczych zmniejsza prawdopodobieństwo zakleszczenia i ułatwia obsługę.
- Uszkodzone tarcze należy natychmiast wymienić.
- Nie wolno stosować tarcz, które nie są zgodne z danymi podanymi w niniejszej instrukcji.
- Przed regulacją, czyszczeniem, konserwacją urządzenia lub w przypadku zaplątania się przewodu lub jego uszkodzenia, wyłączyć urządzenie i wyciągnąć wtyczkę z gniazda sieciowego.
- Aby uniknąć porażeń prądem należy unikać kontaktu z częściami nieuziemionymi.
- Nie pracuj, gdy inne osoby, szczególnie dzieci lub zwierzęta, są w pobliżu. Odległość powinna wynosić co najmniej 15 metrów.
- W danym momencie urządzenie może użytkować tylko jedna osoba.
- Urządzenia nie powinny używać dzieci oraz młodzież. Osoby w wieku powyżej 16 lat mogą używać urządzenia tylko do celów szkoleniowych i pod nadzorem osoby dorosłej. Wypożyczanie urządzenia jest dozwolone wyłącznie na rzecz osób, które są zaznajomione z tym rodzajem urządzeń oraz wiedzą, w jaki sposób się nimi posługiwać. Wraz z wypożyczonym urządzeniem należy zawsze przekazać instrukcję użytkowania.
- Urządzenia nie należy użytkować w trakcie zmęczenia, choroby, zdenerwowania lub gdy się jest pod wpływem narkotyków, leków albo w trakcie leczenia.
- Należy upewnić się, że obszar roboczy jest właściwie oświetlony.
- Urządzeń elektrycznych nie należy używać w pobliżu łatwopalnych cieczy lub gazów.
- Nie należy przeciążać piły tarczowej. Urządzenie pracuje prawidłowo i bezpiecznie w pewnym, określonym zakresie obciążeń.
- Drgania wytwarzane w trakcie pracy urządzenia mogą spowodować poluzowanie śrub powodując uszkodzenie urządzenia i mogą doprowadzić do wypadku. Regularnie sprawdzaj wszystkie śruby pod kątem ich poluzowania, zarówno przed, jak i w trakcie pracy piłą.
- Należy regularnie dokonywać konserwacji urządzenia. Należy sprawdzić, czy nie ma luzów i usterek ruchomych części, czy nie są uszkodzone elementy narzędzia lub czy nie wystąpiły inne usterki mogące zakłócić prawidłową pracę urządzenia. W razie wykrycia nieprawidłowości należy natychmiastowo dokonać naprawy urządzenia.
- Ze względu na przyłącze kablowe i na specyfikę urządzenia piła tarczowa nie jest urządzeniem mobilnym.
- Nie używaj urządzenia, gdy przewody są uszkodzone lub zużyte.
- Nie podłączaj uszkodzonego sprzętu do zasilania.
- Nie dotykaj uszkodzonego przewodu przed odłączeniem od sieci; uszkodzony przewód może spowodować ryzyko porażenia prądem.
- Nie przesuwaj ani nie przenoś urządzenia z włączonym silnikiem.
- Odłącz zasilanie (tj. wyjmij wtyczkę z gniazda):
  - pozostawiając sprzęt bez dozoru,
  - przed sprawdzaniem, czyszczeniem lub naprawą urządzenia,
  - przed regulacja urządzenia,
  - w przypadku powstania nienormalnych drgań,
  - przed przenoszeniem urządzenia.

Użytkowanie

- Nie używaj urządzenia z uszkodzonymi osłonami lub obudowami oraz bez urządzenia zabezpieczającego, np. dołączonych osłon.
- Włączaj silnik zgodnie z instrukcją.
- Gdy do uruchomienia urządzenia zachodzi konieczność użycia kabla przedłużającego, należy zastosować przedłużacze uziemione i podłączone za pomocą wtyczki z przewodem uziemiającym instalacji elektrycznej typu: H05VV-F lub H05RN-F.
  Przekroje żył przewodu miedzianego:
  – 1,5 mm2: maks. długość 20 m,
  – 2,5 mm2: maks. długość 50 m.
  UWAGA: Przedłużacz, wtyczka i łącznik wtykowy powinny mieć wodoszczelną budowę i być przeznaczone do zastosowań na zewnątrz pomieszczeń.
- Kabel elektryczny musi być odprowadzony w kierunku umożliwiającym bezpieczną pracę urządzenia.

- Kabel należy używać tylko w celu, do jakiego został przystosowany. Nigdy nie należy przesuwać urządzenia trzymając je za przyłączony kabel. W celu odłączenia kabla z wtyczki nie należy go pociągać. Kabel należy chronić przed gorącem, olejami i ostrymi krawędziami.
- Należy stosować się do wszystkich wskazówek bezpieczeństwa, instrukcji, opisów i danych, dostarczonych wraz z elektronarzędziem. Niestosowanie się do poniższych zaleceń może stwarzać niebezpieczeństwo porażenia prądem, pożaru i/lub ciężkich obrażeń ciała.
- Do czyszczenia piły stołowej tarczowej należy stosować miękką, suchą tkaninę. Nigdy nie wolno stosować jakiegokolwiek detergentu lub alkoholu.
- Przed przystąpieniem do czyszczenia piły tarczowej należy ją odłączyć od sieci.
- Nie należy używać osprzętu, który nie jest przewidziany i polecany przez producenta specjalnie do tego urządzenia. Fakt, że osprzęt daje się zamontować do elektronarzędzia, nie jest gwarantem bezpiecznego użycia.
- Średnica zewnętrzna i grubość narzędzia roboczego muszą odpowiadać wymiarom elektronarzędzia. Narzędzia robocze o niewłaściwych wymiarach nie mogą być wystarczająco osłonięte lub kontrolowane.
- Należy używać środków ochrony indywidualnej. W zależności od rodzaju pracy, należy nosić maskę ochronną pokrywającą całą twarz, ochronę oczu np. okulary ochronne. Należy chronić oczy przed unoszącymi się w powietrzu ciałami obcymi, powstałymi w czasie pracy. Maska przeciwpyłowa i ochronna dróg oddechowych muszą filtrować powstający podczas pracy pył. Oddziaływanie hałasu przez dłuższy okres, może doprowadzić do utraty słuchu.
- Należy uważać, by osoby postronne znajdowały się w bezpiecznej odległości od strefy zasięgu elektronarzędzia. Każdy, kto znajduje się w pobliżu pracującego elektronarzędzia, musi używać osobistego wyposażenia ochronnego. Odłamki obrabianego przedmiotu lub pęknięte narzędzia robocze mogą odpryskiwać i spowodować obrażenia również poza bezpośrednią strefą zasięgu.
- Nie wolno przesuwać stołu, gdy elektronarzędzie znajduje się w ruchu. Przypadkowy kontakt ubrania z obracającym się narzędziem roboczym może spowodować jego wciągnięcie i wwiercenie się narzędzia roboczego w ciało osoby obsługującej.
- Należy regularnie czyścić szczeliny wentylacyjne elektronarzędzia. Dmuchawa silnika wciąga kurz do obudowy, a duże nagromadzenie pyłu metalowego może spowodować zagrożenie elektryczne.
- Nie należy używać elektronarzędzia w pobliżu materiałów łatwopalnych. Iskry mogą spowodować ich zapłon.

⚠ **UWAGA**: Urządzenie służy do pracy wewnątrz pomieszczeń. Mimo zastosowania konstrukcji bezpiecznej z samego założenia, stosowania środków zabezpieczających i dodatkowych środków ochronnych, zawsze istnieje ryzyko szczątkowe doznania urazów.

<u>Wskazówki bezpieczeństwa w odniesieniu do osłon</u>

- Osłony muszą być sprawne, odpowiednio zamontowane i pozostawać zamontowane przez cały czas. Osłona, która jest poluzowana, uszkodzona lub nie działa prawidłowo, musi zostać naprawiona lub wymieniona.
- Do przecinania należy używać zawsze osłony tarczy tnącej i klina rozdzielnika. W trakcie cięcia poprzecznego, kiedy tarcza tnąca przecina całkowicie przedmiot obrabiany, osłona i inne urządzenia zabezpieczające zmniejszają ryzyko obrażeń.
- Po zakończeniu etapów pracy (takich jak wręgowanie, workowanie lub cięcie z przełożeniem), które wymagają zdjęcia osłony tarczy i/lub klina rozdzielnika, należy zamocować z powrotem cały system zabezpieczający. Osłona zmniejsza ryzyko odniesienia obrażeń.
- Przed włączeniem urządzenia należy upewnić się, że tarcza tnąca nie dotyka osłony, klina rozdzielającego ani przedmiotu obrabianego. Przypadkowy kontakt tych elementów z tarczą tnącą może prowadzić do niebezpiecznej sytuacji.
- Wyregulować klin rozdzielający zgodnie z opisem w niniejszej instrukcji. Nieprawidłowe odstępy, pozycja i ustawienie mogą być przyczyną tego, że klin rozdzielający nie zapobiegnie skutecznie odrzutowi.
- Aby klin rozdzielający działał prawidłowo, musi mieć możliwość zazębienia w obrabianym przedmiocie. Klin rozdzielający jest nieskuteczny przy cięciu przedmiotów, które są zbyt krótkie, aby umożliwić wejście klina rozdzielającego. W takim przypadku klin rozdzielający nie może zapobiec odrzutowi.
- Używać tarczy tnącej dopasowanej do klina rozdzielającego. Aby klin rozdzielający działał prawidłowo, średnica tarczy tnącej musi pasować do odpowiedniego klina rozdzielnika, tarcza główna tarczy tnącej musi być cieńsza niż klin rozdzielający, a szerokość zębów tarczy musi być większa niż szerokość klina rozdzielającego.

Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa podczas cięcia

- OSTRZEŻENIE: Nie zbliżać palców ani rąk do tarczy tnącej lub do obszaru cięcia. Chwila nieuwagi lub poślizgnięcie się może skierować rękę do tarczy tnącej i spowodować poważne obrażenia ciała.
- Dosuwać obrabiany przedmiot tylko w kierunku przeciwnym do kierunku obrotów tarczy. Dosuwanie przedmiotu obrabianego w tym samym kierunku, w którym obraca się tarcza nad stołem, może spowodować wciągnięcie przedmiotu obrabianego i dłoni przez tarczę tnącą.
- Nigdy nie używać ogranicznika skośnego do doprowadzania przedmiotu obrabianego podczas cięcia wzdłużnego i nie używać ogranicznika wzdłużnego, jako ogranicznika długości, podczas cięcia poprzecznego przy użyciu ogranicznika skośnego. Jednoczesne prowadzenie przedmiotu obrabianego za pomocą ogranicznika wzdłużnego i ogranicznika skośnego zwiększa prawdopodobieństwo zakleszczenia się tarczy tnącej i odrzutu.
- Podczas cięcia wzdłużnego należy wywierać się posuwu na przedmiot obrabiany tylko pomiędzy szyną ogranicznika i tarczą tnącą. Używać popychacza, gdy odstęp między szyną ogranicznika a tarczą tnącą jest mniejszy niż 150 mm oraz popychacza blokowego, jeżeli odstęp jest mniejszy niż 50 mm. Tego rodzaju środki pomocnicze utrzymują rękę w bezpiecznej odległości od tarczy tnącej.
- Używać wyłącznie popychacza dostarczonego przez producenta lub skonstruowanego zgodnie z wytycznymi instrukcji. Taki popychacz zapewnia odpowiednią odległość dłoni od tarczy tnącej.
- Nigdy nie używać uszkodzonego lub przeciętego popychacza. Uszkodzony popychacz może się złamać, powodując wsunięcie dłoni w tarczę.
- Nie pracować „samymi rękami". Do pozycjonowania i prowadzenia przedmiotu obrabianego zawsze używać ogranicznika wzdłużnego lub skośnego. Sformułowanie „samymi rękami" oznacza używanie rąk do podtrzymywania lub prowadzenia przedmiotu obrabianego zamiast ogranicznika wzdłużnego lub skośnego. Cięcie z wolnej ręki prowadzi do nieprawidłowego ustawienia, zakleszczania i odrzutu.
- Nigdy nie sięgać wokół obracającej się tarczy tnącej ani nad nią. Sięganie po obrabiany przedmiot może spowodować przypadkowy kontakt z poruszającą się tarczą tnącą.
- Długie i/lub szerokie przedmioty obrabiane należy podpierać z tyłu i /lub po bokach stołu piły, aby utrzymać je w poziomie. Długi i/lub szeroki przedmiot obrabiany ma tendencję do obracania się na krawędzi stołu, powodując utratę kontroli, zakleszczanie się tarczy tnącej i odrzut.
- Dosuwać obrabiany przedmiot w równym tempie. Nie zaginać ani nie przekręcać przedmiotu obrabianego. Jeśli tarcza tnąca zakleszczy się, natychmiast wyłączyć urządzenie, wyciągnąć wtyczkę z gniazdka, a następnie usunąć przyczynę zakleszczenia. Zakleszczenie tarczy tnącej przez przedmiot obrabiany może spowodować odrzut lub zablokowanie silnika.
- Nie usuwać kawałków odciętego materiału podczas pracy piły. Odcięty materiał może zakleszczyć się między tarczą tnącą a szyną ogranicznika lub w osłonie tarczy tnącej, a podczas usuwania wciągnąć palce do piły tnącej. Przed usunięciem materiału wyłączyć piłę i poczekać, aż tarcza tnąca zatrzyma się.
- Do cięcia wzdłużnego przedmiotów obrabianych, których grubość jest mniejsza niż 2 mm, należy używać dodatkowo ogranicznika równoległego, stykającego się z powierzchnią stołu. Cienki przedmiot obrabiany może zaklinować się pod ogranicznikiem równoległym i spowodować odrzut.

Przyczyny odrzutu i sposoby jego uniknięcia

Odrzut jest nagłą reakcją przedmiotu obrabianego na skutek zahaczenia, zakleszczenia tarczy tnącej lub prowadzonego ukośnie w stosunku do tarczy tnącej cięcia przedmiotu obrabianego, lub gdy część przedmiotu obrabianego zakleszczy się między tarczą a ogranicznikiem równoległym lub innym stałym obiektem.
Najczęściej podczas odrzutu obrabiany przedmiot zostaje pochwycony przez tylną część tarczy tnącej, podniesiony ze stołu i odrzucony w kierunku operatora. Odrzut jest wynikiem niewłaściwego użycia piły i/lub nieprawidłowych procedur lub warunków obsługi. Można jego uniknąć stosując odpowiednie środki ostrożności podane poniżej.

- Nigdy nie stawać bezpośredniej linii z tarczą tnącą. Ustawiać się zawsze po tej samej stronie tarczy, po której znajduje się szyna ogranicznika. W przypadku odbicia przedmiot obrabiany może zostać odrzucony z dużą prędkością w kierunku osoby stojącej przed i w jednej linii z tarczą tnącą.
- Nigdy nie sięgać nad lub za tarczę tnącą, aby pociągnąć lub podeprzeć obrabiany przedmiot. Może dojść do przypadkowego kontaktu z tarczą tnącą lub odrzutu, który może spowodować wciągnięcie palców w tarczę tnącą.
- Nigdy nie przytrzymywać i nie dociskać ciętego przedmiotu obrabianego do obracającej się tarczy tnącej. Dociskanie obrabianego przedmiotu do tarczy prowadzi do zakleszczenia i odrzutu.

- Ustawić szynę ogranicznika równolegle do tarczy tnącej. Źle ustawiony ogranicznik dociska obrabiany przedmiot do tarczy i powoduje odrzut.
- Podczas wykonywania cięć nieprzelotowych, takich jak felcowanie, wręgowanie lub cięcie z przełożeniem, należy używać grzebienia dociskowego, aby poprowadzić obrabiany przedmiot w kierunku stołu i szyny ogranicznika. Użycie grzebienia dociskowego pozwala na lepsze kontrolowanie przedmiotu obrabianego w razie odrzutu.
- Zachować szczególną ostrożność podczas wykonywania cięć niewidocznych obszarów złożonych przedmiotów. Wchodząca tarcza tnąca może przecinać obiekty, które spowodują odbicie.
- Podpierać duże płyty, aby zminimalizować ryzyko zakleszczenia tarczy tnącej i odrzutu. Duże płyty mają tendencję do uginania się pod własnym ciężarem. Wsporniki należy umieścić pod wszystkimi częściami płyty wystającymi poza obszar stołu.
- Zachować szczególną ostrożność podczas cięcia przedmiotów obrabianych, które są skręcone, sękate, wypaczone lub nie mają prostej krawędzi, przy której można poprowadzić je przy pomocy ogranicznika skośnego lub wzdłuż szyny ogranicznika. Wypaczony, sękaty lub skręcony przedmiot obrabiany jest niestabilny i powoduje błędne ustawienie rzazu względem tarczy tnącej, zakleszczenie i odrzut.
- Nigdy nie wykonywać cięć kilku przedmiotów na raz, ułożonych jeden na drugim lub jeden za drugim, gdyż tarcza tnąca może wciągnąć jeden lub więcej elementów powodując ich odrzut.
- W przypadku konieczności uruchomienia piły, której tarcza tnąca tkwi w obrabianym przedmiocie, należy wyśrodkować tarczę tnącą w rzazie, tak aby zęby piły nie zahaczyły się w przedmiocie obrabianym. Jeśli tarcza tnąca jest zakleszczona, może unieść przedmiot obrabiany i spowodować odrzut w momencie ponownego uruchomienia piły.
- Utrzymywać tarcze tnące czyste, ostre i odpowiednio ustawione. Nigdy nie używać wypaczonych tarcz ani tarcz z pękniętymi lub złamanymi zębami. Ostre i prawidłowo ustawione tarcze tnące minimalizują zakleszczanie, blokowanie i odrzut.

Ostrzeżenia dotyczące procedur obsługi piły stołowej

- Wyłącza piłę stołową i odłączać od sieci przed usunięciem wkładki stołu, wymianą tarczy tnącej, regulacją klina rozdzielnika lub osłony tarczy, a także gdy pozostawiasz maszynę bez nadzoru. Środki ostrożności pozwolą uniknąć wypadków.
- Nigdy nie pozostawiać uruchomionej piły stołowej bez nadzoru. Wyłączyć ją i poczekać do momentu, dopóki tarcza tnąca całkowicie się nie zatrzyma. Piła pracująca bez nadzoru stanowi niekontrolowane zagrożenie.
- Piłę stołową należy ustawić w dobrze oświetlonym miejscu, na równej powierzchni, aby zachować dobrą postawę i równowagę. Piła powinna być ustawiona w miejscu, które zapewnia wystarczającą przestrzeń do manewrowania przedmiotami obrabianymi. Nieporządek, złe oświetlenie lub nierówna, śliska podłoga mogą prowadzić do wypadków.
- Należy regularnie czyścić obszar pracy i usuwać wióry i trociny spod stołu piły i/lub z instalacji do odsysania pyłu. Nagromadzone trociny są palne i może dojść do samozapłonu.
- Piłę stołową należy zabezpieczyć. Piła stołowa, która nie jest odpowiednio zabezpieczona, może się przesunąć lub przewrócić.
- Należy usunąć narzędzia nastawcze, kawałki drewna itp. ze stołu przed włączeniem piły stołowej. Odwrócenie uwagi lub potencjalne zakleszczenie mogą być niebezpieczne.
- Używać zawsze tarcz tnących w odpowiednim rozmiarze i z pasującym otworem ustalającym. Tarcze tnące, które nie pasują do części montażowych piły, poruszają się nierówno i powodują utratę kontroli.
- Nigdy nie używać uszkodzonych lub niewłaściwych elementów mocujących tarczę tnącą, takich jak kołnierze, podkładki, śruby lub nakrętki. Te elementy montażowe zostały tak zaprojektowane, aby zapewnić bezpieczną pracę i optymalną wydajność.
- Nigdy nie stawać na pile stołowej i nie używać jej jako podnóżka. Jeżeli urządzenie przewróci się lub operator zetknie się przypadkowo z tarczą tnącą, może dojść do poważnych obrażeń.
- Upewnić się, że tarcza tnąca jest zamontowana zgodnie z prawidłowym kierunkiem obrotów. Nie używać żadnych tarcz szlifierskich, szczotek drucianych ani tarcz ściernych z tarczową piłą stołową. Niewłaściwy montaż tarczy tnącej lub użycie niezalecanych akcesoriów może prowadzić do poważnych obrażeń.

Zasady bezpieczeństwa dotyczące postępowania z tarczami tnącymi

- Narzędzi roboczych należy używać wyłącznie wtedy, gdy opanowało się ich obsługę.
- Przestrzegać dozwolonej prędkości obrotowej, nie przekraczać maksymalnej prędkości obrotowej podanej na narzędziu roboczym. Przestrzegać zakresu prędkości obrotowej, jeśli został podany na narzędziu.

- Przestrzegać kierunku obrotu silnika, tarczy tnącej i przekładni.
- Nie używać narzędzi roboczych posiadających pęknięcia. Wymienić pękniętą tarczę na nową, ewentualne naprawy są niedozwolone.
- Oczyścić powierzchnie mocowania z zanieczyszczeń, smaru, oleju i wody.
- Nie używać żadnych luźnych pierścieni redukcyjnych ani tulei do zmniejszania otworów w tarczach.
- Upewnić się, że zamocowane pierścienie redukcyjne, zabezpieczające narzędzie robocze, mają taką samą średnicę i minimum 1/3 średnicy cięcia.
- Upewnić się, że zamocowane pierścienie redukcyjne są zamocowane równolegle względem siebie.
- Zachować ostrożność podczas obchodzenia się z tarczami tnącymi. Przechowywać tarcze w oryginalnym opakowaniu lub w specjalnych pojemnikach. Nosić rękawice ochronne, aby zwiększyć pewność chwytu i zmniejszyć ryzyko obrażeń.
- Przed użyciem narzędzi roboczych należy upewnić się, że wszystkie urządzenia ochronne są prawidłowo zamocowane.
- Przed rozpoczęciem pracy upewnić się, że stosowane narzędzie robocze spełnia wymagania techniczne elektronarzędzia i jest prawidłowo zamocowane.
- Używać dostarczonej tarczy tnącej wyłącznie do cięcia drewna, nigdy do obróbki metali.
- Używać odpowiedniej tarczy tnącej dla obrabianego materiału.
- Używać tylko tarczy tnącej o średnicy zgodnej ze specyfikacją na pile.
- Używać tylko tarcz tnących, które mają taką samą lub wyższą prędkość obrotową niż ta oznaczona na elektronarzędziu.
- Używać wyłącznie tarcz tnących zalecanych przez producenta, które, jeśli są przeznaczone do cięcia drewna lub podobnych materiałów, muszą być zgodne z normą EN 847-1.
- Stosować odpowiednie środki ochrony osobistej, takie jak: ochronniki słuchu i rękawice ochronne podczas pracy z tarczami tnącymi.
- Ostrzeżenie! Podczas wymiany tarczy tnącej należy zwrócić uwagę, aby szerokość cięcia nie była mniejsza, a grubość podstawowej tarczy tnącej większa niż grubość klina rozdzielnika!
- Podczas cięcia drewna i tworzyw sztucznych należy unikać przegrzania zębów piły. Należy zmniejszyć prędkość posuwu, aby uniknąć topienia się tworzywa sztucznego.
- Kierunek obrotu ostrza wyznacza strzałka na tarczy tnącej.

⚠ **PAMIĘTAJ!** Utrata słuchu może być procesem stopniowym!

⚠ **WAŻNE**! Konieczne jest, aby przestrzegać wszystkich krajowych przepisów bezpieczeństwa dotyczących instalacji elektrycznej i teletechnicznej.

W razie wypadku lub awarii!

W razie wypadku należy natychmiast zatrzymać/wyłączyć maszynę i wezwać pomoc (jeśli tego wymaga sytuacja)!
W razie awarii należy zatrzymać/wyłączyć maszynę i skontaktować się z autoryzowanym serwisem w celu usunięcia awarii.

INFORMACJA O WPŁYWIE NA ZDROWIE SUBSTANCJI ZNAJDUJĄCYCH SIĘ WEWNĄTRZ URZĄDZENIA

W urządzeniu znajduje się niewielka ilość smaru i/lub oleju, a więc substancja potencjalnie niebezpieczna dla zdrowia.

Przy kontakcie mieszaniny z oczami może wystąpić niewielkiego stopnia podrażnienie oczu (zaczerwienienie spojówek). Zaleca się spłukanie substancji ciepłą wodą.

Kontakt ze skórą może czasami spowodować zaczerwienienie, podrażnienie i wysuszenie skóry szczególnie podczas długotrwałego kontaktu. Zaleca się zmycie substancji ciepłą wodą.

Połknięcie smaru może spowodować objawy podrażnienia błon śluzowych przewodu pokarmowego (nudności, wymioty, biegunka, bóle brzucha).

Wskazania dotyczące wszelkiej natychmiastowej pomocy lekarskiej i szczególnego postępowania z poszkodowanym: decyzję o sposobie postępowania ratunkowego podejmuje lekarz po dokładnej ocenie stanu poszkodowanego. Leczenie objawowe.

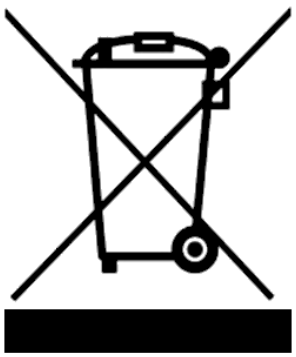
INFORMACJA O WPŁYWIE NA ŚRODOWISKO SUBSTANCJI ZNAJDUJĄCYCH SIĘ WEWNĄTRZ URZĄDZENIA

Substancje i części składowe urządzenia mogą być niebezpieczne dla środowiska.

INFORMACJA O SYSTEMIE ZBIERANIA ZUŻYTEGO SPRZĘTU ELEKTRYCZNEGO I ELEKTRONICZNEGO ORAZ ROLI GOSPODARSTWA DOMOWEGO

1. Każdy Klient może zostawić zużyty sprzęt w sklepie, w którym zakupił nowe urządzenie, ponieważ sklep ma obowiązek nieodpłatnego przyjęcia starego sprzętu, jeśli zostanie w nim zakupiony nowy sprzęt tego samego rodzaju i pełniący tą samą funkcję.
2. Każdy Klient może oddać zużyty sprzęt elektryczny i elektroniczny w miejscu dostawy.
   W świetle obowiązujących przepisów dystrybutor, dostarczając nabywcy (Klientowi) sprzęt przeznaczony dla gospodarstw domowych, zobowiązany jest do nieodpłatnego odbioru zużytego sprzętu pochodzącego z gospodarstw domowych w miejscu dostawy tego sprzętu, o ile zużyty sprzęt jest tego samego rodzaju i pełnił te same funkcje, co sprzęt dostarczony.
3. Każdy Klient może zostawić zużyty sprzęt w dużym markecie bez konieczności kupowania nowego.
   Zgodnie z obowiązującymi przepisami sklepy o powierzchni sprzedaży sprzętu przeznaczonego dla gospodarstw domowych wynoszącej min. 400 m^2, są zobowiązane do nieodpłatnego przyjęcia w tej jednostce lub w jej bezpośredniej bliskości zużytego sprzętu pochodzącego z gospodarstw domowych, którego żaden z zewnętrznych wymiarów nie przekracza 25 cm, bez konieczności zakupu nowego sprzętu przeznaczonego dla gospodarstw domowych.
4. Każdy Klient może odnieść zużyty sprzęt do punktu zbierania. Informację o najbliższej lokalizacji znajdziecie Państwo na gminnej stronie internetowej lub tablicy ogłoszeń Urzędu Miasta.
5. Jeżeli zdecydują się Państwo na naprawę sprzętu w punkcie serwisowym i naprawa sprzętu jest nieopłacalna lub niemożliwa ze względów technicznych, serwis jest zobowiązany do nieodpłatnego przyjęcia tego urządzenia.
6. Gospodarstwo domowe spełnia bardzo ważną rolę w przyczynianiu się do ponownego użycia i odzysku zużytego sprzętu. Odpowiednie postępowanie ze zużytym sprzętem zapobiega potencjalnym negatywnym konsekwencjom dla środowiska naturalnego oraz ludzkiego zdrowia.

   Zebrany w powyższy sposób sprzęt trafia do specjalistycznych zakładów przetwarzania, gdzie w pierwszej kolejności zostaną usunięte z niego składniki niebezpieczne. Pozostałe elementy zostaną poddane procesom odzysku i recyklingu. Każde urządzenie zasilane prądem lub bateriami powinno być oznakowane symbolem przekreślonego kosza:



Symbol przekreślonego kosza na śmieci umieszczony na sprzęcie, opakowaniu lub dokumentach do niego dołączonych oznacza, że produktu nie wolno wyrzucać łącznie z innymi odpadami. Obowiązkiem użytkownika jest przekazanie zużytego sprzętu do wyznaczonego punktu zbiórki w celu właściwego jego przetworzenia. Oznakowanie oznacza jednocześnie, że sprzęt został wprowadzony do obrotu po dniu 13 sierpnia 2005 r.

Nie wolno wyrzucać zużytego sprzętu łącznie z innymi odpadami!
Grożą za to kary pieniężne.

Odpowiednie postępowanie ze zużytym sprzętem zapobiega potencjalnym konsekwencjom dla środowiska naturalnego i ludzkiego zdrowia.

Jednocześnie oszczędzamy naturalne zasoby naszej Ziemi wykorzystując powtórnie surowce uzyskane z przetwarzania sprzętu.

BEZPIECZEŃSTWO I ODPOWIEDZIALNOŚĆ PRODUCENTA

Każde użycie elektronarzędzia niezgodne z opisem zawartym w niniejszej instrukcji jest uznane za niewłaściwe i producent nie odpowiada za uszkodzenia i szkody wynikające z takiego postępowania.
Poprawne użytkowanie obejmuje również respektowanie ustanowionych przez producenta warunków pracy, konserwacji, składowania i napraw.
W celu zapobieżenia wypadkom wszelkie zasady bezpiecznego użytkowania i unikania zagrożeń muszą być przestrzegane.
Jakiekolwiek zmiany w budowie urządzenia wprowadzone przez użytkownika mogą wpłynąć na bezpieczeństwo użytkowania maszyny i zwalniają producenta z odpowiedzialności za powstałe uszkodzenia czy zranienia.

RYZYKO RESZTKOWE

Pomimo tego, że producent ponosi odpowiedzialność za konstrukcję urządzenia eliminującą niebezpieczeństwo, pewne elementy ryzyka podczas pracy są nie do uniknięcia. Ryzyko resztkowe wynika z błędnego zachowania obsługującego urządzenie.

Największe niebezpieczeństwo występuje przy wykonywaniu następujących zabronionych czynności:

- użytkowanie urządzenia przez dzieci,
- używanie urządzenia do innych celów, niż opisane w instrukcji obsługi,
- gdy inne osoby, a w szczególności dzieci lub zwierzęta znajdują się w pobliżu,
- używanie urządzenia przez osoby niezapoznane z instrukcją obsługi,
- używanie urządzenia bez właściwej, zabezpieczającej obsługującego odzieży i obuwia chroniącego stopy,
- używanie urządzenia z uszkodzonymi osłonami lub obudową oraz bez właściwie zamontowanych urządzeń zabezpieczających.

Przy przestrzeganiu zaleceń podanych w instrukcji obsługi zagrożenie resztkowe przy użytkowaniu urządzenia może być wyeliminowane. Istnieje ryzyko w przypadku niedostosowania się do powyższych zaleceń.

ZASTOSOWANIE

UWAGA: Prawidłowa, niezawodna i bezpieczna praca piłą tarczową uzależniona jest głównie od prawidłowej eksploatacji. Nieprzestrzeganie zaleceń niniejszej instrukcji wyłącza z odpowiedzialności producenta i serwis za jakiekolwiek powstałe z tego tytułu szkody.

Urządzenie jest przeznaczone do użycia wyłącznie jako piła tarczowa do cięcia wzdłużnego i poprzecznego (tylko z ogranicznikiem poprzecznym) drewna litego i materiałów drewnopochodnych (tworzyw sztucznych – płyt wiórowych, stolarskich, meblowych, fornirowanych, laminowanych, sklejki i MDF), z wyjątkiem drewna okrągłego, zgodnie z opisem i zasadami bezpieczeństwa zawartymi w niniejszej instrukcji użytkowania. Każde inne zastosowanie jest niezgodne z instrukcją, może być niebezpieczne dla użytkowników i może być przyczyną uszkodzenia sprzętu. Piła tarczowa stołowej znajduje zastosowanie w warsztatach stolarskich, przy pracach stolarskich związanych z wykończeniem wnętrz, na budowach itp.

UWAGA! Obróbka metali żelaznych jest niedozwolona.

Piła tarczowa stołowa nie jest przeznaczone do użytku komercyjnego.

PRZYGOTOWANIE DO PRACY

Zapoznaj się z niniejszą instrukcją obsługi oraz budową urządzenia.

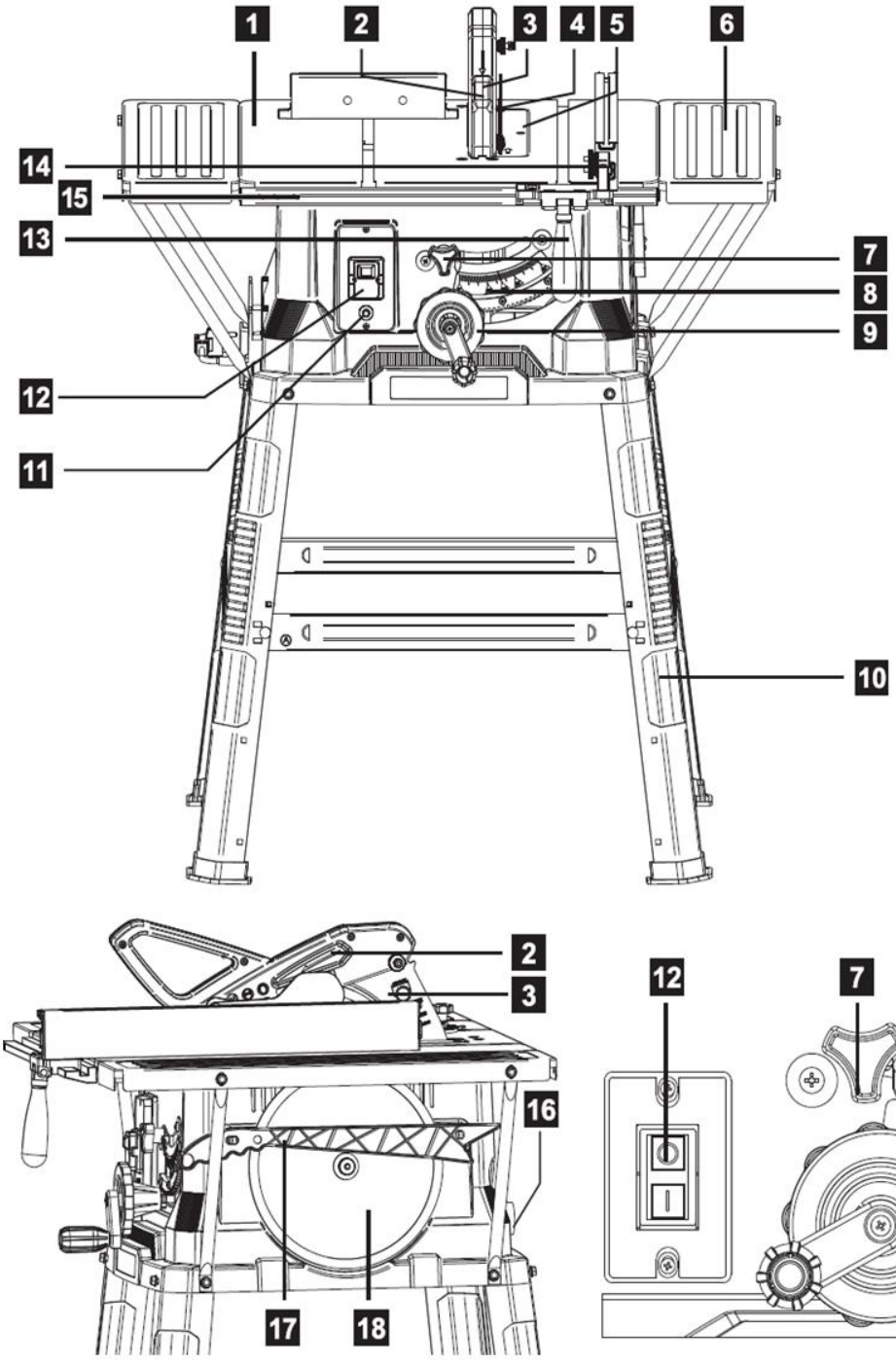
OSTRZEŻENIE: Przed przystąpieniem do montażu i regulacji zawsze wyciągnąć wtyczkę z gniazdka.

Piła tarczowa stołowa dostarczona jest przez producenta w opakowaniu kartonowym w stanie częściowo rozmontowanym. Po zapoznaniu się z instrukcją obsługi oraz rysunkami montażowymi, złożenie piły nie powinno sprawiać zbytnich trudności. Wszystkie potrzebne elementy do montażu znajdują się w opakowaniu.

UWAGA: Urządzenie zawiera wewnątrz elementy tnące, zachować czujność podczas rozpakowywania urządzenia.

Piła tarczowa musi być podnoszona i przenoszona przez dwie osoby. Wyjmij urządzenie razem z wyposażeniem z opakowania. Sprawdź wszystkie elementy pod kątem dobrego stanu technicznego i ich kompletności.

Budowa i opis piły tarczowej stołowej



1. Stół piły
2. Osłona tarczy tnącej
3. Klin rozszczepiający - niewidoczny
4. Tarcz tnąca - niewidoczna
5. Wkładka do stołu
6. Rozszerzenie stołu
7. Uchwyt blokujący
8. Skala
9. Pokrętło z korbą
10. Stojak piły
11. Wyłącznik automatyczny
12. Włącznik/wyłącznik ON/OFF
13. Dźwignia mimośrodowa
14. Ogranicznik równoległy z nakrętką radełkowaną (i)
15. Szyna prowadząca długa
16. Adapter do odsysania
17. Popychacz
18. Uchwyt do przechowywania tarczy

Rys. 1

Montaż

OSTRZEŻENIE: Niebezpieczeństwo obrażeń! Niewłaściwa instalacja piły tarczowej może spowodować poważne obrażenia. Przed uruchomieniem należy prawidłowo i całkowicie zainstalować piłę tarczową, łącznie ze wszystkimi osłonami i urządzeniami zabezpieczającymi.

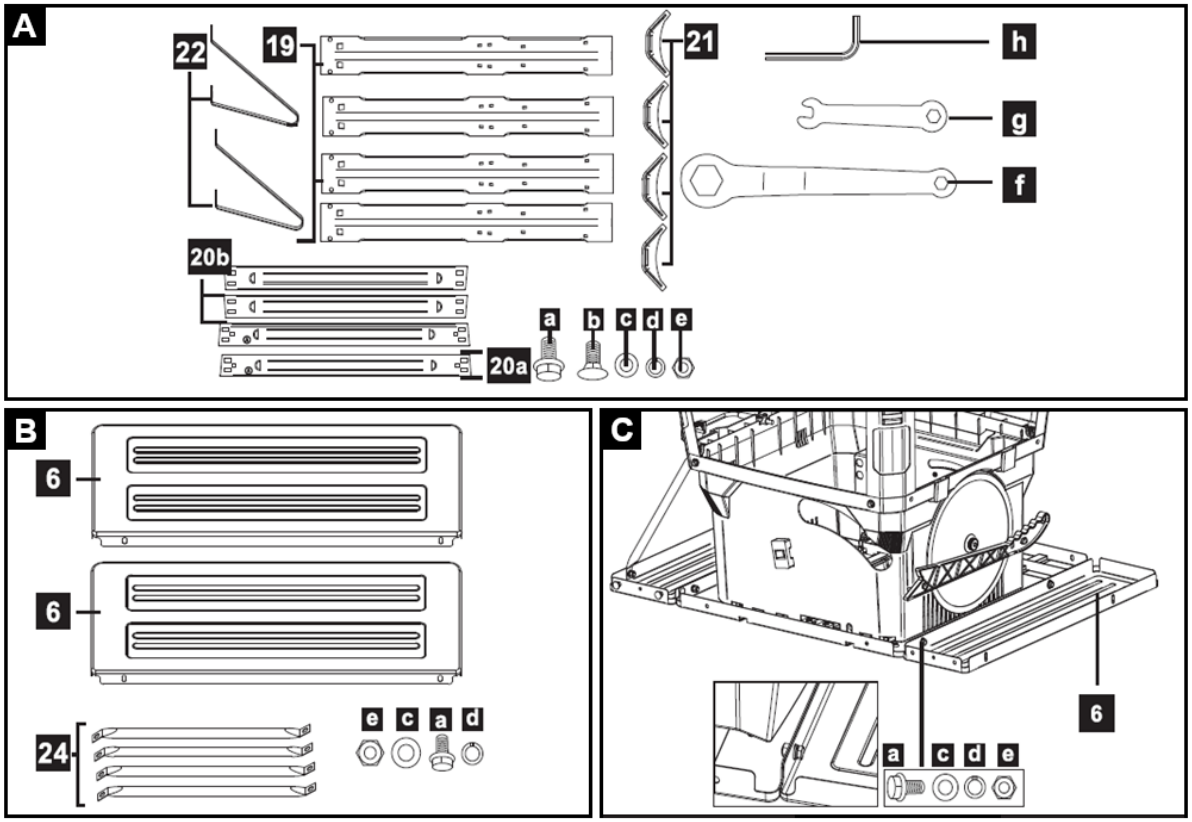
OSTRZEŻENIE: Nigdy nie podłączaj wtyczki sieciowej do gniazdka przed zakończeniem instalacji.

Jeżeli połączenia zabezpieczone są śrubą z łbem sześciokątnym, nakrętką, podkładką sprężystą i podkładką, podkładka i podkładka sprężysta muszą być zamontowane pod śrubą z łbem sześciokątnym. Podkładka sprężysta zawsze leży bezpośrednio na (wewnętrznej) śrubie sześciokątnej lub nakrętce.
Śruby z łbem sześciokątnym muszą być wkręcane od zewnątrz do wewnątrz, a połączenia zabezpieczone nakrętkami od wewnątrz. Podczas montażu nakrętki i śruby należy dokręcać tylko ręcznie, aby nie wypadły.

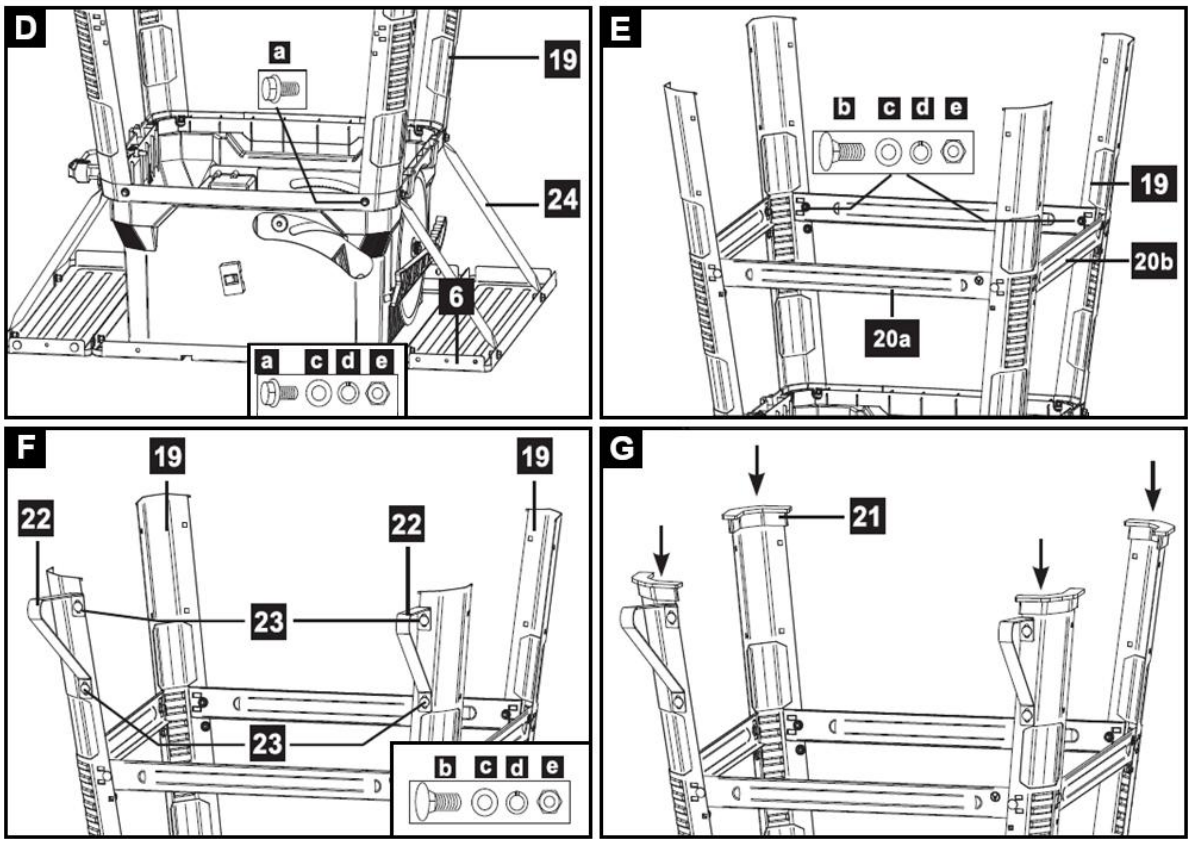
W przypadku dokręcenia nakrętek i śrub przed ostatecznym montażem, piła tarczowa może nie być ustawiona prawidłowo i bezpiecznie zamontowana.

Montaż stelaża i rozszerzenia stołu (Rys. 2A-G)

1. Obrócić tarczową piłę stołową i położyć ją na podłodze.
2. Dwa rozszerzenia stołu **(6)** przykręcić luźno do stołu piły **(1)** za pomocą śrub z łbem sześciokątnym **(a),** podkładek **(c)**, podkładek sprężystych **(d)** i nakrętek **(e)**. **(Rys. 2C)**
3. Przykręcić do obudowy stołu cztery nogi **(19)**. Następnie wsporniki stołu **(24)** przymocować luźno do przedłużenia stołu **(6)** za pomocą śrub z łbem sześciokątnym **(a)**, podkładek **(c)**, podkładek sprężystych **(d)** i nakrętek **(e)**. Nogi **(19)** i wsporniki stołu **(24)** luźno dokręcić do obudowy piły stołowej za pomocą śrub z łbem sześciokątnym **(a)**. **(Rys. 2D)**
4. Teraz przykręcić luźno cztery podpory środkowe **(20a, 20b)** do nóg **(19)**. Użyć śrub z łbem walcowym **(b)**, podkładek **(c**), podkładek sprężystych **(d)** i nakrętek **(e)**. **(Rys. 2E)**
5. Do otworów w tylnych nogach **(19)** przykręcić podpory **(22)**. Materiały montażowe: odpowiednio 2 śruby blokujące **(b)**, podkładki **(c)**, podkładki sprężyste **(d)** i nakrętki **(e)**. **(Rys. 2F)**
   UWAGA: Obydwie podpory muszą być zamocowane w punktach mocowania **(23)** z tyłu urządzenia. **(Rys. 2F)**
6. Wyrównać przedłużenie stołu **(6)** ze stołem piły **(1)**.
7. Następnie dokręcić wszystkie śruby nóg **(19)** i rozszerzeń stołu **(6)**.
8. Na nogi stołu **(19)** założyć gumowe nakładki **(21)**. **(Rys. 2G)**.
9. Umieścić stołową piłę tarczową na stojaku maszyny.



Rys. 2



Rys. 2

Montaż / demontaż osłony tarczy tnącej (Rys. 3A-B)

1. Odkręcić śrubę z nakrętką i podkładką **(27)** osłony tarczy tnącej **(2)**. Umieścić osłonę tarczy tnącej od góry na klinie rozszczepiającym **(3)**.
2. Zamontować śrubę z nakrętką i podkładką **(27)** w taki sposób, aby śruba była mocno osadzona w otworze klina.
3. Nie dokręcać zbyt mocno śruby, osłona tarczy pilarskiej **(2)** musi się swobodnie poruszać.
4. Demontaż odbywa się w odwrotnej kolejności.

OSTRZEŻENIE: Przed rozpoczęciem cięcia osłona tarczy tnącej musi zostać opuszczona na obrabiany element.

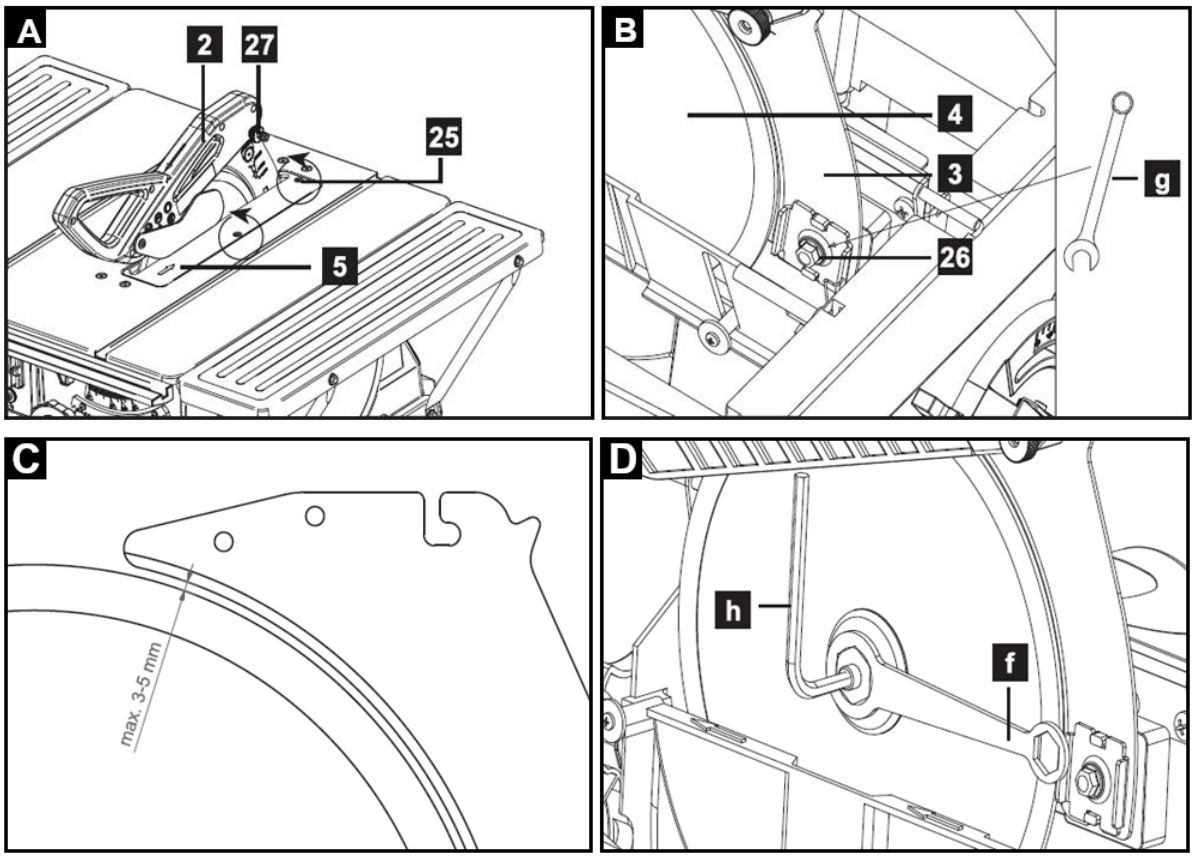
Po montażu należy sprawdzić, czy osłona tarczy tnącej działa prawidłowo. Podnieść osłonę tarczy tnącej i ją zwolnić. Osłona tarczy tnącej powinna samodzielnie powrócić do pozycji wyjściowej.

Montaż / ustawienie klina rozszczepiającego (Rys. 3A-D)

Uwaga! Wyjąć wtyczkę sieciową! Ustawienie tarczy tnącej należy sprawdzać po każdej wymianie tarczy.

1. Ustawić tarczę tnącą **(4)** na maksymalną głębokość cięcia, ustawić w pozycji 0° i zablokować.
2. Zdemontować osłonę tarczy tnącej **(2)** (nie podczas pierwszego montażu).
3. Poluzować dwie śruby z łbem stożkowym wkładki stołu **(25)** i zdjąć kładkę stołu **(5)**.
4. Odkręcić śrubę mocującą klina rozszczepiającego **(26)** (użyć do tego celu dostarczonego klucza płaskiego 10 mm).
5. Przesunąć klin rozszczepiający **(3)** do góry.
6. Odstęp między tarczą tnącą **(4)** a klinem rozszczepiającym **(3)** powinien wynosić 3-5 mm. **(Rys. 3C)**
7. Ponownie dokręcić śrubę mocującą **(26)** i zamontować wkładkę stołu **(5)**.
8. Zamontować osłonę tarczy tnącej **(2)** za pomocą śruby, nakrętki radełkowanej oraz podkładki **(27)**.

Podczas demontażu klina rozszczepiającego należy postępować w odwrotnej kolejności.



Rys. 3

Podłączanie urządzenia odsysającego

1. Podłączyć wąż odsysający do adaptera do odsysania **16 (Rys. 1)**. W razie potrzeby zabezpieczyć wąż odsysający za pomocą opaski zaciskowej (nie wchodzi w zakres dostawy), aby zapobiec zsunięciu się węża z adaptera.
2. Odkurzacz do użytku domowego nie nadaje się do zastosowania jako urządzenie odsysające. Należy użyć uniwersalnego odkurzacza lub systemu odciągania trocin.

OBSŁUGA

Obsługa urządzenia nie powinna sprawiać trudności, trzeba jednak przestrzegać zasad bezpieczeństwa.

UWAGA! Przed uruchomieniem urządzenia należy upewnić się, że urządzenie jest prawidłowo zmontowane.

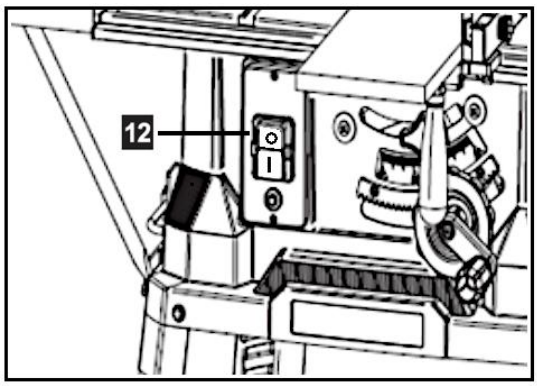
OSTRZEŻENIE! Przed przystąpieniem do regulacji zawsze wyciągnąć wtyczkę z gniazdka.

Przygotowanie pilarki tarczowej do pracy

Przed rozpoczęciem właściwej pracy należy przetestować możliwe ustawienia piły na niepotrzebnych kawałkach drewna.

Włączanie i wyłączanie

- Aby załączyć urządzenie, należy nacisnąć zielony przycisk włącznika **„I“**. Przed rozpoczęciem cięcia należy poczekać, aż tarcza tnąca osiągnie maksymalną prędkość obrotową.
- Aby wyłączyć urządzenie, należy nacisnąć czerwony przycisk **„O”**.



Rys. 4

Regulacja głębokości cięcia (Rys. 5)

Tarczę tnącą **(4)** można ustawić na wymaganą głębokość cięcia, obracając pokrętłem regulacji **(9)**:

- przeciwnie do ruchu wskazówek zegara – aby ustawić większą głębokość cięcia,
- zgodnie z ruchem wskazówek zegara – aby ustawić mniejszą głębokość cięcia.

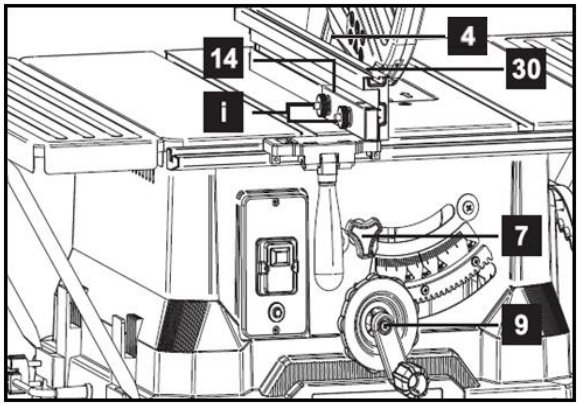
Sprawdzić ustawioną wartość poprzez wykonanie cięcia próbnego.

Ustawienie kąta cięcia (Rys. 5, 9, 10)

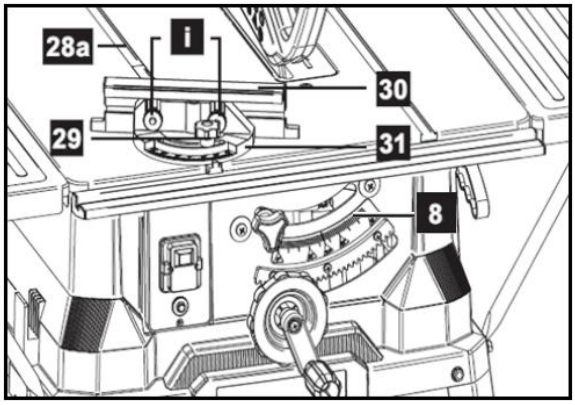
Piła tarczowa umożliwia wykonanie cięcia pod katem 0° - 45° na lewo od ogranicznika równoległego **(14)**.
UWAGA! Przed każdym cięciem należy sprawdzić, czy szyna ogranicznika **(30)**, ogranicznik poprzeczny **(31)** i tarcza pilarska **(4)** nie zderzają się.

Aby ustawić pożądany kąt cięcia należy:

- Poluzować uchwyt blokujący **(7)**.
- Kręcąc pokrętłem **(9)** ustawić żądany wymiar kąta cięcia ma skali **(8)**.
- Zablokować uchwyt blokujący **(7)** w żądanym ustawieniu.



Rys. 5



Rys. 6

Stosowanie ogranicznika równoległego (Rys. 5-11)

Ustawianie wysokości ogranicznika (Rys. 5, 6)

- Szyna **(30)** ogranicznika równoległego **(14)** posiada dwie różne płaszczyzny prowadzące na różnych wysokościach.
- W zależności od grubości ciętego materiału, należy stosować szynę do materiałów grubych - grubość elementu obrabianego powyżej 25 mm lub cienkich - grubość elementu obrabianego poniżej 25 mm.

Obrót szyny ogranicznika (Rys. 5)

Aby obrócić szynę ogranicznika **(30)**, należy:

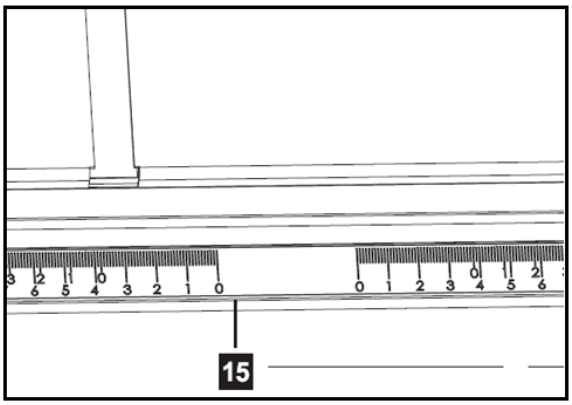
- odkręcić nakrętki radełkowane **(i)**,
- ściągnąć szynę z ogranicznika równoległego **(14)**, i przy pomocy odpowiedniej prowadnicy ponownie ją wsunąć,
- ponownie dokręcić nakrętki radełkowane **(i)**.
- Szynę ograniczającą można w zależności od potrzeb zamocować po lewej lub prawej stronie ogranicznika równoległego **(14)**. W tym celu należy tylko wkręcić śruby po drugiej stronie ogranicznika równoległego.

Ustawianie szerokości cięcia (Rys. 6, 7)

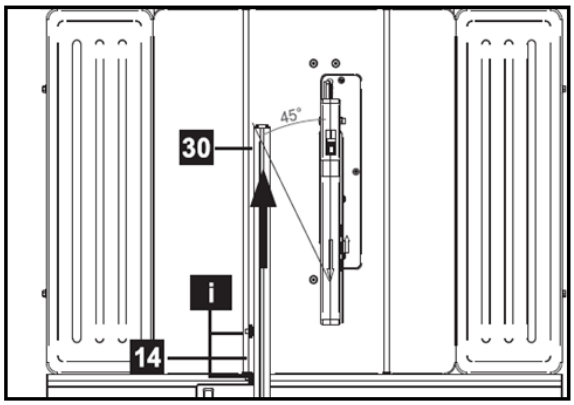
Do cięcia wzdłużnego drewna należy używać ogranicznika równoległego **(14)**.

1. Ogranicznik równoległy **(14)** nałożyć od góry na szynę prowadzącą **(15)** ogranicznika równoległego **(14)**.
2. Na prowadnicy **(15)** ogranicznika równoległego **(14)** nadrukowane są dwie skale, które pokazują odległość między szyną ogranicznika równoległego **(14)** i tarczą tnącą **(4)**.

3. Należy wybrać odpowiednią skalę, biorąc pod uwagę czy szyna ogranicznika **(30)** jest obrócona do cięcia materiału grubego lub cienkiego:
   - szyna górna: gruby materiał,
   - szyna dolna: cienki materiał.
4. Ustawić ogranicznik równoległy **(14)** na wzierniku na żądany wymiar i użyć dźwigni mimośrodowej **(13)** do zamocowania prowadnicy równoległej na miejscu.



Rys. 7



Rys. 8

Ustawianie długości zatrzymania (Rys. 8)

Aby uniknąć zakleszczenia ciętego materiału, można przesuwać szynę ogranicznika **(30)** w kierunku wzdłużnym.

Praktyczna zasada: Tylny koniec ogranicznika przylega do określonej linii. Rozpoczyna się ona na środku tarczy tnącej i biegnie w do tyłu pod kątem 45°.

1. Ustawić wymaganą szerokość cięcia.
2. Poluzować nakrętki radełkowane **(i)** i przesunąć szynę ogranicznika **(30)** na tyle, aby dotykała wyimaginowanej linii 45°.
3. Ponownie dokręcić nakrętki radełkowane **(i)**.

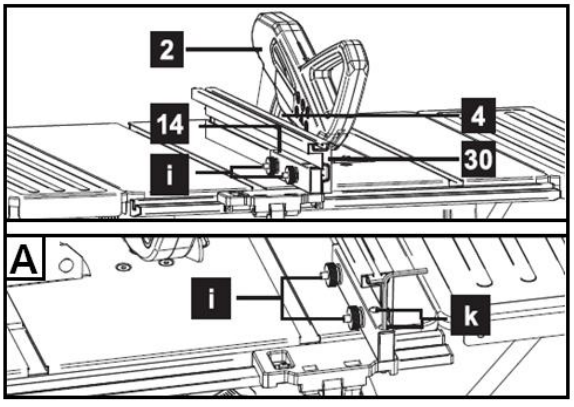
Kalibracja ogranicznika równoległego (Rys. 9, 9a)

UWAGA: Zdjąć osłonę tarczy tnącej **(2)**.

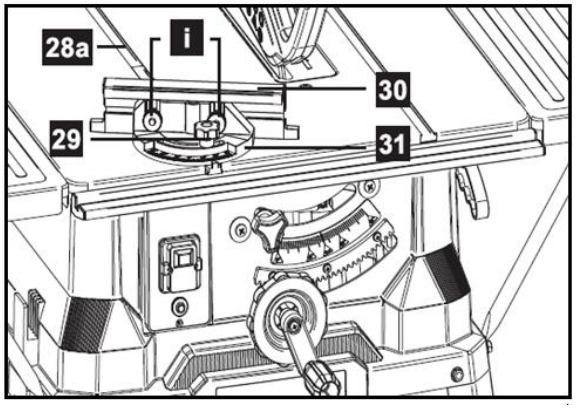
1. Ustawić tarczę tnącą **(4)** na maksymalną głębokość cięcia.
2. Wyregulować ogranicznik równoległy **(14)** tak, aby szyna ogranicznika **(30)** dotykała tarczy tnącej (ustawienie dla grubego materiału).

Podczas montażu lub instalacji ogranicznika równoległego należy upewnić się, że jest on ustawiony równolegle do tarczy.
Jeśli ogranicznik równoległy **(14)** nie jest w jednej linii z tarczą tnącą **(4)**, należy wykonać poniższe czynności:

1. Poluzować śruby **(k)** na ograniczniku równoległym na tyle, aby ogranicznik równoległy **(14)** mógł być ustawiony równolegle do tarczy tnącej **(4)**.
2. Ponownie dokręcić śruby **(k)**.



Rys. 9



Rys. 10

Zastosowanie ogranicznika poprzecznego (Rys. 10)

Podczas docinania należy przedłużyć ogranicznik poprzeczny **(31)** za pomocą szyny ogranicznika równoległego **(30)**.

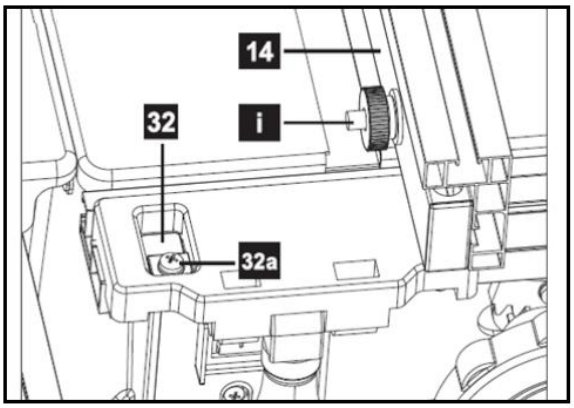
1. Wsunąć ogranicznik poprzeczny **(31)** do wpustu **(28a)** stołu piły.
2. Poluzować śrubę radełkowaną **(29)**.
3. Obracać ogranicznikiem poprzecznym **(31)** do momentu ustawienia żądanego kąta. Nacięcie na drążku prowadzącym wskazuje ustawiony kąt.
4. Ponownie dokręcić śrubę radełkowaną **(29)**.
5. W celu przedłużenia ogranicznika poprzecznego **(31)** z szyną ogranicznika **(30)** należy zdjąć szynę ogranicznika **(30)** z ogranicznika równoległego **(14)**. Następnie należy zamocować szynę ogranicznika, jak pokazano na **Rys. 10**, używając do tego nakrętek radełkowanych **(i)**.

UWAGA: Nie należy przesuwać szyny ogranicznika **(30)** zbyt daleko w kierunku tarczy tnącej. Odstęp pomiędzy szyną ogranicznika **(30)** a tarczą tnącą **(4)** powinien wynosić ok. 2 cm.

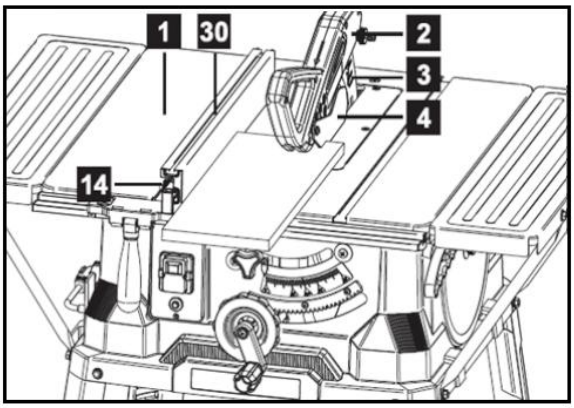
Ustawianie skali ogranicznika równoległego (Rys. 11)

Sprawdzić, czy wskaźnik na wzierniku **(32)** ogranicznika równoległego **(14)** pokazuje prawidłowe wartości w odniesieniu do linii cięcia. Jeśli tak nie jest, należy wykonać następujące czynności:

1. Odkręcić śrubę **(32a)** mocującą wskaźnik na wzierniku **(32)** ogranicznika równoległego **(14)**. Teraz można ustawić wskaźnik na wzierniku **(32)** w prawidłowej pozycji.
2. Następnie dokręcić z powrotem śrubę **(32a)** na wzierniku **(32)**.



Rys. 11



Rys. 12

Praca piłą tarczową

- Po każdym nowym ustawianiu zalecamy wykonanie cięcia próbnego w celu sprawdzenia ustawionych wymiarów.
- Po włączeniu piły należy odczekać, aż tarcza tnąca osiągnie pełną prędkość obrotową.
- Większe elementy obrabiane należy zabezpieczyć przed przewróceniem po zakończeniu procesu cięcia (np. za pomocą stojaka rolkowego).
- Podczas cięcia należy zachować ostrożność.
- Urządzenia powinno się używać wyłącznie z systemem odsysania.
- Kanały odsysające należy regularnie kontrolować i czyścić.

Przydatność tarcz tnących

- Tarcza 24 zęby: miękkie materiały, wysoki stopień odprowadzania wiórów, zgrubny wzór cięcia
- Tarcza 48, 60 zębów: twarde materiały, mniejszy stopień odprowadzania wiórów, drobniejszy wzór cięcia

Wykonywanie cięć wzdłużnych (Rys. 12)

W trakcie cięcia wzdłużnego obrabiany przedmiot przecina się wzdłuż jego osi podłużnej. Krawędź obrabianego przedmiotu należy docisnąć do ogranicznika równoległego **(14)**, podczas gdy płaska strona leży na stole piły **(1)**.
Osłona tarczy tnącej **(2)** musi być zawsze opuszczona na obrabiany przedmiot. Pozycja robocza przy cięciu wzdłużnym nigdy nie może znajdować się na przedłużeniu linii cięcia.

1. Ustawić ogranicznik równoległy **(14)** i szynę ogranicznika **(30)** odpowiednio do wysokości przedmiotu obrabianego i żądanej szerokości.
2. Włączyć piłę.
3. Dłonie z podwiniętymi palcami położyć płasko na obrabianym przedmiocie i nasuwać obrabiany przedmiot wzdłuż szyny ogranicznika **(30)** na tarczę tnącą **(4)**.
4. Boczne prowadzenie przedmiotu lewą lub prawą ręką (w zależności od położenia ogranicznika równoległego) wykonywać tylko do przedniej krawędzi osłony tarczy tnącej **(2)**.
5. Przesuwać obrabiany materia zawsze do końca klina rozszczepiającego **(3)**.
6. Nie usuwać odpadów ze stołu piły do momentu, aż tarcza tnąca nie zatrzyma się.
7. Koniec długich przedmiotów zabezpieczyć przed spadnięciem ze stołu piły np. przy pomocy stojaka rolowego.

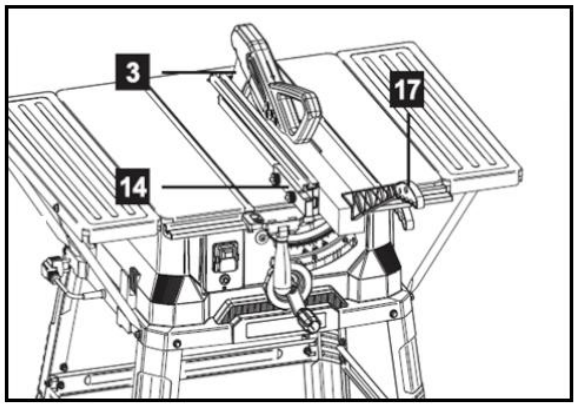
UWAGA: Ogranicznik równoległy musi być ustawiony równolegle do tarczy tnącej. Należy sprawdzać wyrównanie i ciasne osadzenie ogranicznika równoległego **(14)**, zwłaszcza podczas użytkowania i gdy nie jest używany przez dłuższy czas.
Wibracje mogą spowodować poluzowanie połączeń śrubowych. W razie potrzeby należy wyregulować ogranicznik równoległy **(14)** i ponownie dokręcić nakrętki radełkowane **(i)**. Zamocować połączenia śrubowe **(k)** przy pomocy klucza imbusowego (nie wchodzi w zakres dostawy) **(Rys. 9a)**.

Cięcie wąskich przedmiotów obrabianych (Rys. 13)

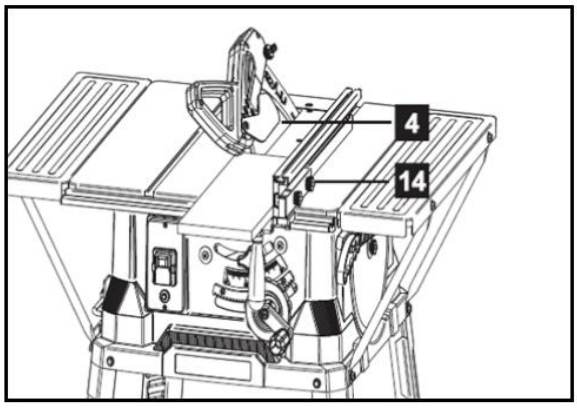
Cięcia wzdłużne przedmiotów o szerokości mniejszej niż 120 mm należy obowiązkowo wykonywać przy pomocy popychacza **(17)**. Zużyty lub uszkodzony popychacz należy natychmiast wymienić.

1. Ustawić ogranicznik równoległy **(14)** odpowiednio do planowanej szerokości przedmiotu obrabianego.
2. Obrabiany przedmiot przesuwać oburącz do przodu. W obszarze tarczy tnącej należy używać popychacza **(17)**.
3. Zawsze przepychać obrabiany przedmiot do końca klina rozdzielającego **(3)**.

UWAGA: W przypadku krótkich przedmiotów, należy użyć popychacza zaraz po rozpoczęciu cięcia.



Rys. 13



Rys. 14

Cięcie bardzo wąskich przedmiotów obrabianych

W celu wykonania cięcia wzdłużnego bardzo wąskich przedmiotów o szerokości 30 mm i mniejszej należy koniecznie użyć drewnianego popychacza. Drewniany klocek popychający nie jest objęty zakresem dostawy. Zużyty popychacz drewniany należy wymienić na nowy.

Podczas piłowania przedmioty obrabiane mogą zakleszczyć się między ogranicznikiem równoległym a tarczą tnącą, zostać pochwycone przez tarczę tnącą, a następnie odrzucone z dużą prędkością. Z tego powodu należy stosować niższą powierzchnię prowadzącą ogranicznika równoległego. W razie potrzeby należy przestawić szynę ogranicznika.

1. Ogranicznik równoległy należy ustawić odpowiednio do szerokości cięcia przedmiotu obrabianego.

2. Przedmiot obrabiany wraz z popychaczem drewnianym należy docisnąć do szyny ogranicznika, następnie za pomocą popychacza **(17)** przepchnąć do końca klina rozdzielającego **(3)**.

Wykonywanie cięć pod kątem (Rys. 14)

Cięcia pod kątem należy zawsze wykonywać z wykorzystaniem ogranicznika równoległego **(14)**. Ogranicznik równoległy musi być zawsze zamontowany z prawej strony tarczy tnącej. W przeciwnym razie obrabiane przedmioty mogą podczas cięcia zakleszczyć się między ogranicznikiem równoległym a tarczą tnącą i zostać odrzucone z dużą prędkością.

1. Ustawić tarczę tnącą pod żądanym kątem.
2. Ustawić ogranicznik równoległy **(14)** w zależności od szerokości i wysokości przedmiotu obrabianego.
3. Wykonać cięcie zgodnie z szerokością obrabianego przedmiotu.

Wykonywanie cięć poprzecznych (Rys. 15)

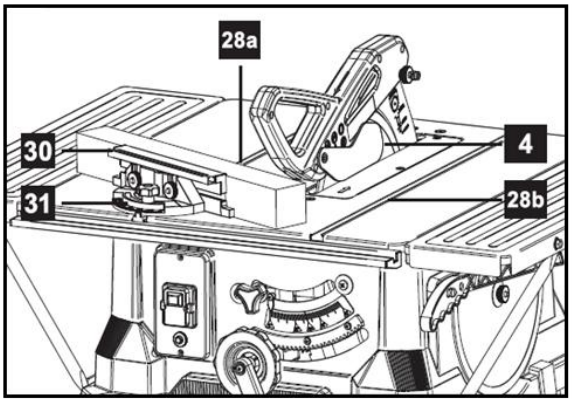
1. Wsunąć ogranicznik poprzeczny **(31)** w jeden z dwóch wpustów **(28a/b)** stołu piły i ustawić go pod wymaganym kątem. Jeśli tarcza tnąca **(4)** ma być również ustawiona ukośnie, należy użyć wpustu **(28a)**, który nie dopuści do kontaktu ręki i ogranicznika poprzecznego z osłoną tarczy tnącej.
2. Używać szyny ogranicznika **(30)**.
3. Obrabiany przedmiot docisnąć do ogranicznika poprzecznego **(31)** / szyny ogranicznika **(30)**.
4. Włączyć piłę tarczową.
5. Aby wykonać cięcie, należy popchnąć ogranicznik poprzeczny **(31)** i przedmiot obrabiany w kierunku tarczy tnącej.

OSTRZEŻENIE: Zawsze należy trzymać przedmiot obrabiany, nigdy odcinany kawałek.

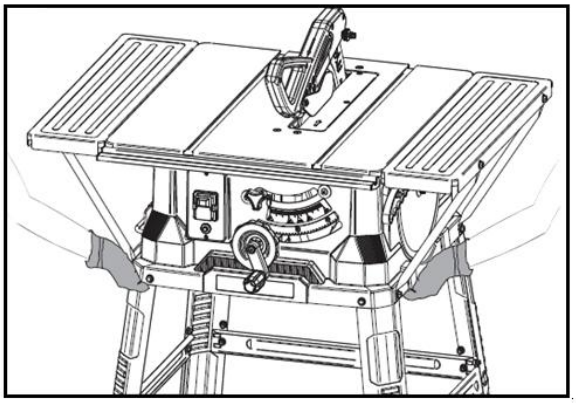
6. Ogranicznik poprzeczny **(31)** przesuwać dotąd, aż przedmiot obrabiany nie zostanie całkowicie przecięty.
7. Ponownie wyłączyć piłę.
8. Odpady po piłowaniu należy usuwać dopiero po zatrzymaniu się tarczy tnącej.

Cięcie płyt wiórowych

Aby zapobiec pękaniu krawędzi tnących podczas cięcia płyty wiórowej, tarcza tnąca **(4)** nie powinna być ustawiona wyżej niż 5 mm ponad grubość płyty.



Rys. 15



Rys. 16

Po zakończeniu piłowania

1. Należy najpierw wyłączyć piłę tarczową, a następnie system odsysania. Po wyłączeniu urządzenia tarcza tnąca pracuje jeszcze przez dłuższy czas.
2. Nie można usuwać ściętych odpadów ze stołu piły, dopóki tarcza tnąca całkowicie się nie zatrzyma.
3. Odłączyć piłę tarczową od sieci elektrycznej poprzez wyciągnięcie wtyczkę sieciowej z gniazdka.
4. Odczekać, aż piła tarczowa całkowicie ostygnie.

Usuwanie uwięzionego materiału

OSTRZEŻENIE! Ryzyko zranienia!

Niewłaściwe obchodzenie się z piłą tarczową może spowodować poważne obrażenia.

- Natychmiast wyłączyć piłę tarczową stołową i odłączyć wtyczkę sieciową z gniazdka, jeśli tarcza tnąca zakleszczy się w obrabianym przedmiocie lub wystąpią inne blokady.
- Używać rękawic ochronnych i nie dotykać tarczy tnącej gołymi rękami.

Montaż/wymiana tarczy tnącej (Rys. 3A, 3D)

OSTRZEŻENIE: Wyciągnąć wtyczkę sieciową z gniazdka i założyć rękawice ochronne.

1. Zdemontować osłonę tarczy tnącej **(2)**.
2. Odkręcić dwie śruby z łbem stożkowym **(25)** i wyjąć wkładkę stołu **(5)**.
3. Umieścić klucz imbusowy **(h)** (HX 6) na śrubie i przytrzymać go na wale silnika kluczem oczkowym **(f)** (rozmiar 10/22).
   UWAGA: Odkręcić śrubę w kierunku zgodnym z kierunkiem obrotu tarczy tnącej i usunąć śrubę.
4. Zdjąć zewnętrzny kołnierz i ukośnie do dołu ściągnąć z kołnierza wewnętrznego starą tarczę tnącą.
5. Ostrożnie oczyścić kołnierz tarczy tnącej szczotką drucianą przed zamontowaniem nowej tarczy.
6. Założyć nową tarczę w odwrotnej kolejności i ją dokręcić.
   UWAGA: Zwrócić uwagę na kierunek obrotu tarczy tnącej. Zęby tarczy muszą się wrzynać w przedmiot obrabiany zgodnie z kierunkiem obroty tarczy, czyli do przodu.
7. Zamontować i ustawić wkładkę stołu **(5)** oraz osłonę tarczy tnącej **(2)**.
8. Przed ponowną pracą piłą tarczową należy sprawdzić, czy zabezpieczenia działają prawidłowo.

OSTRZEŻENIE! Tarcze tnące mogą być gorące po użyciu. Nie należy dotykać gorącej tarczy! Należy zawsze stosować rękawice ochronne, aby usunąć tarczę tnącą.

TRANSPORT

- Przed transportem urządzenia należy:
  - wyłączyć urządzenie i odłączyć je od źródła zasilania,
  - opuścić tarczę tnącą tak nisko, jak to możliwe,
  - zwinąć kabel sieciowy.
- Przy transporcie urządzenia należy skorzystać z pomocy drugiej osoby.
- Nie można przenosić urządzenia trzymając za przedłużenia stołu, a jedynie podnosić je za obudowę.
- Chronić urządzenie przed uderzeniami, wstrząsami i silnymi wibracjami, np. podczas transportu samochodowego.
- Zabezpieczyć urządzenie przed przewróceniem i ześlizgnięciem.

CZYSZCZENIE, KONSERWACJA I PRZECHOWYWANIE

Po zakończeniu pracy należy urządzenie oczyścić z resztek trocin, kurzu i pyłu.

UWAGA! Zawsze upewnij się, że urządzenie jest wyłączone i odłączone od zasilania przed przystąpieniem do przeglądu lub konserwacji.

Przy pomocy delikatnej szczotki, pędzelka lub szmatki należy oczyścić obudowę z pyłu, można oczyścić piłę tarczową przy pomocy sprężonego powietrza.

Dopuszczalne jest czyszczenie wilgotną szmatką, jednak pod warunkiem natychmiastowego osuszenia urządzenia bezpośrednio po tej czynności.

Regularnie czyścić otwory wentylacyjne sprężonym suchym powietrzem. Nie wolno wkładać do otworów wentylacyjnych ostrych przedmiotów.

Po zakończeniu pracy należy:

- Przetrzeć otwory wentylacyjne i pozostawić wolne od zanieczyszczeń.

- Przetrzeć piłę tarczową za pomocą suchej szmatki.
- Nie pozostawiać zagiętego przewodu zasilania.

UWAGA! Nigdy nie należy używać agresywnych lub żrących detergentów do czyszczenia, ponieważ mogą one uszkodzić plastikowe części urządzenia.

Środki czyszczące i rozpuszczalniki takie jak: benzyna, czterochlorek węgla, chlorowane rozpuszczalniki czyszczące, amoniak i domowe detergenty, które zawierają amoniak mogą uszkodzić elementy plastikowe.

Piła tarczowa jest urządzeniem, które trzeba utrzymywać w czystości i konserwować. Należy sprawdzać współosiowość lub zakleszczenie się części ruchomych, pęknięcia części i wszystkie inne czynniki, które mogą mieć wpływ na pracę elektronarzędzia. Jeżeli stwierdzi się uszkodzenia, należy elektronarzędzie przed użyciem naprawić. Przyczyną wielu wypadków jest niefachowy sposób konserwacji elektronarzędzia. Po skończonej pracy, aby zapobiec osadzaniu pyłu, można użyć sprężonego powietrza (maksymalnie 3 bary) do czyszczenia szczelin wentylacyjnych.

Wymiana wkładki stołu (Rys. 3A)

OSTRZEŻENIE: W razie zużycia lub uszkodzenia wkładkę stołu **(5)** należy wymienić, w przeciwnym wypadku istnieje ryzyko odniesienia obrażeń.

1. Wykręcić obie śruby z łbem stożkowym wkładki stołu **(25)** za pomocą śrubokręta krzyżakowego (nie wchodzi w zakres dostawy).
2. Usunąć zużytą wkładkę stołu.
3. Zamontować nową wkładkę w odwrotnej kolejności.

Wymiana szczotek węglowych

Należy regularnie sprawdzać szczotki węglowe (brudne lub zużyte szczotki węglowe powodują nadmierne iskrzenie i nieprawidłowości w szybkości pracy urządzenia) i wymieniać je u specjalisty lub w autoryzowanym zakładzie obsługi posprzedażowej.

UWAGA: Czynność tę należy powierzyć osobie posiadającej odpowiednie uprawnienia i kwalifikacje. Zaleca się kontakt z autoryzowanym serwisem firmy NAC.

Przechowywanie

Uwaga!: Piłę stołową należy przechowywać w dobrze wentylowanym pomieszczeniu w suchym, niezakurzonym miejscu.
Należy przechowywać tylko sprawne urządzenie; przed składowaniem należy usunąć usterki.

PRZEGLĄDY I DIAGNOZOWANIE PROBLEMÓW

Problem	Możliwa przyczyna	Rozwiązanie problemu
Tarcza tnąca jest luźna po wyłączeniu silnika.	Nakrętka mocująca nie jest wystarczająco dokręcona.	Dokręć nakrętkę mocującą (gwint prawoskrętny).
Piła tarczowa nie włącza się.	Niesprawny przewód sieciowy lub wtyczka.	Przekaż uprawnionemu elektrykowi do sprawdzenia i ewentualnej naprawy.
	Uszkodzony przedłużacz.	Wymień przedłużacz.
	Uszkodzony silnik lub przełącznik.	Zleć naprawę autoryzowanemu serwisowi.
	Przerwane zasilanie prądem sieciowym.	Podłącz inne urządzenie elektryczne, sprawdź działanie.
	Przepalony bezpiecznik sieciowy.	Sprawdź bezpiecznik sieciowy.
Urządzenie nie osiąga pełnej mocy.	Niewystarczający przekrój przedłużacza.	Zastosuj przedłużacz o wystarczającym przekroju.

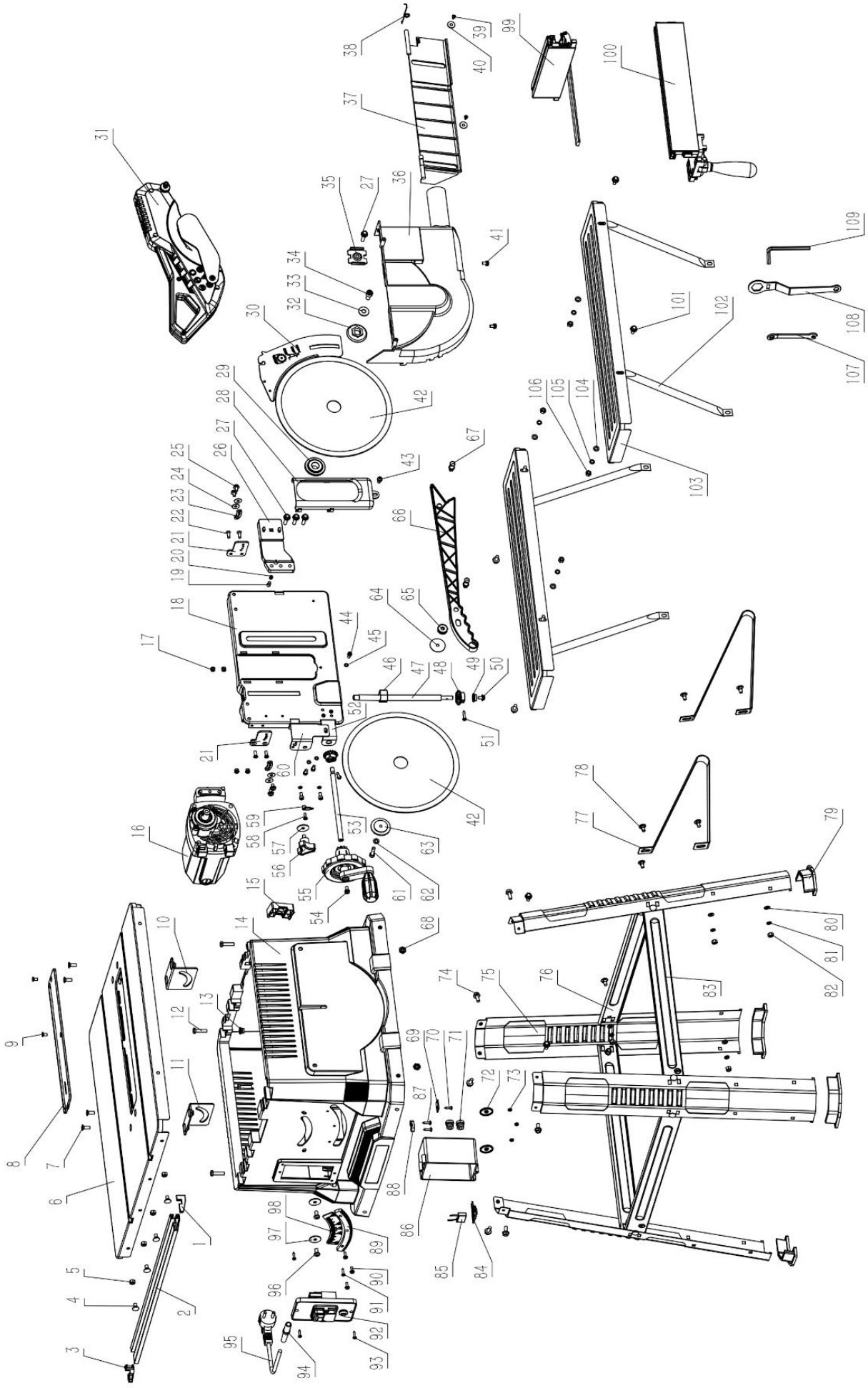
Problem	Możliwa przyczyna	Rozwiązanie problemu
Silnik nie dostarcza zasilania, zadziałał bezpiecznik.	Niewystarczający przekrój przedłużacza.	Zastosuj przedłużacz o prawidłowym przekroju.
	Przeciążenie z powodu tępej tarczy.	Zleć autoryzowanemu serwisowi naostrzenie tarczy lub wymień tarczę.
Spalone obszary na powierzchni cięcia.	Tępa tarcza tnąca.	Zleć autoryzowanemu serwisowi naostrzenie tarczy lub wymień tarczę.
	Nieprawidłowa tarcza tnąca.	Wymień tarczę.
Gorąca obudowa urządzenia.	Urządzenie jest przegrzane.	Przerwać pracę i odczekać co najmniej 10 minut.

GWARANCJA I SERWIS

Zakupiony przez Państwo produkt, przeznaczony jest wyłącznie do użytku amatorskiego (hobbystycznego). W przypadku użytkowania elektronarzędzia do innych celów (zarobkowych, zawodowych), spowoduje to utratę odpowiedzialności gwaranta za zakupione urządzanie. Informacje na temat gwarancji oraz sieci serwisowej NAC znajdziesz w dołączonej karcie gwarancyjnej i na stronie serwis.nac.com.pl.

Pamiętaj, że po każdym użyciu maszynę należy wyczyścić. Utrzymanie sprzętu w czystości zapewni długotrwałą i niezawodną pracę. Czyszczenie, konserwacja i przeglądy okresowe to nie są naprawy. Autoryzowane serwisy NAC mogą te czynności przeprowadzić w ramach usługi odpłatnej.

SCHEMAT ZŁOŻENIOWY URZĄDZENIA



DEKLARACJA ZGODNOŚCI

Deklaracja zgodności WE

Producent:

nazwa: **NAC Sp. z o.o.**
adres: Al. Krakowska 39, 05-090 Raszyn, Polska

z pełną odpowiedzialnością deklaruje, że maszyna:

nazwa: **Piła stołowa**
model: **ST1-254-200-BD**
numer seryjny: 084 **23** 2490788862 0000 **000001** – 084 **25** 2490788862 0000 **999999**

spełnia zasadnicze wymagania:

- dyrektywy maszynowej **MD 2006/42/EC**,
- dyrektywy dotyczącej kompatybilności **EMC 2014/30/UE**,
- dyrektywy dotyczącej substancji niebezpiecznych **ROHS 2011/65/UE** i **(UE) 2015/863**,

spełnia wymagania następujących norm zharmonizowanych:

- **EN 62841:2015**
- **EN 62841-3-1:2014/ A11:2017**
- **AfPS GS 2019:01 PAK**
- **EN IEC 55014-1:2021**
- **EN 55014-1:2017/A11:2020**
- **EN IEC 55014-2:2021**
- **EN 55014-2:1997/A2:2008**
- **EN IEC 61000-3-2:2019/ A1:2021**
- **EN 61000-3-2:2014**
- **EN IEC 61000-3-11:2019**
- **EN 61000-3-11:2000**

Osoba upoważniona do sporządzania dokumentacji technicznej: Jarosław Malinowski.

Adres:
NAC Sp. z o.o.
Al. Krakowska 39
05-090 Raszyn

Jarosław Malinowski
Dyrektor ds. technicznych i certyfikacji

Raszyn, 11 lipca 2023

GWARANCJA

Szanowni Państwo!

Dziękujemy za dokonanie zakupu naszego produktu i gratulujemy trafnego wyboru. Urządzenie, które Państwo kupiliście, zostało zaprojektowane i wyprodukowane według najnowszych technologii oraz reprezentuje światowe standardy jakości i niezawodności, jednocześnie będąc przyjaznym dla środowiska.
Przypominamy o obowiązku dokładnego zapoznania się z procedurami uruchomienia oraz eksploatacji przed rozpoczęciem korzystania z urządzenia; procedury te są zawarte w dostarczonej z urządzeniem Instrukcji Obsługi.

☎ ***801 044 450***
Infolinia czynna od poniedziałku do piątku w godzinach od 8.00 do 15.00. Koszt połączenia wg stawek operatorów poszczególnych sieci.

Nasza wyspecjalizowana sieć serwisowa służy Państwu wszelką pomocą w zakresie porad technicznych jak i eksploatacyjnych.

Lista autoryzowanych punktów serwisowych: znajduje się na stronie

serwis.nac.com.pl

WARUNKI GWARANCJI

1. Firma NAC gwarantuje sprawne działanie urządzenia zgodnie z warunkami techniczno-eksploatacyjnymi opisanymi w Instrukcji Obsługi.
2. Na urządzenie udziela się 24-miesięcznej gwarancji konsumentowi („tj. osobie fizycznej dokonującej z przedsiębiorcą czynności prawnej niezwiązanej bezpośrednio z jej działalnością gospodarczą lub zawodową") oraz 12-miesięcznej gwarancji przy zakupie przez przedsiębiorcę „(tj. osobę fizyczną, osobę prawną i jednostkę organizacyjną, prowadzącą we własnym imieniu działalność gospodarczą lub zawodową)". Po tym okresie użytkownik ma prawo do napraw odpłatnych. Z gwarancji wyłączone są akumulatory.
3. Wszystkie uszkodzenia ujawnione w okresie obowiązywania gwarancji wynikające z wad materiałowych, montażowych lub produkcyjnych będą usuwane bezpłatnie.
4. Podstawą do uzyskania ochrony gwarancyjnej jest dowód zakupu urządzenia od Autoryzowanego Dystrybutora sprzętu NAC wraz z podpisanym w dniu sprzedaży drukiem niniejszej karty gwarancyjnej wydanym przez oficjalnego **Autoryzowanego Dystrybutora marki NAC**. Ochrona gwarancyjna nie będzie udzielana, jeżeli druk gwarancji będzie poświadczony/podstemplowany przez firmę niebędącą Autoryzowanym Dystrybutorem marki NAC. Niniejsza gwarancja obowiązuje na terenie Rzeczypospolitej Polskiej.
5. Wady urządzenia podlegające gwarancji będą usuwane w terminie do 14 dni roboczych od daty przyjęcia w Autoryzowanym Serwisie NAC. Termin ten może ulec wydłużeniu do 30 dni roboczych w wyjątkowych przypadkach.
6. Z przyczyn niezależnych od Gwaranta wskazany powyżej termin może ulec wydłużeniu, w szczególności gdy produkt wymaga dodatkowej weryfikacji/ekspertyzy lub wystąpią okoliczności mające postać siły wyższej uniemożliwiającej jego zachowanie np.: powódź, pożar, strajki, klęski żywiołowe, restrykcje importowe itp.
7. W zakres gwarancji nie wchodzą czynności takie jak: montaż, konserwacja, obsługa okresowa regulacja i czyszczenia, a także przeglądy, wymiana oleju i filtrów wraz z materiałami i częściami użytymi do w/w czynności. Czynności te mogą być wykonane odpłatnie. Gwarancja nie obejmuje naturalnego zużycia lub pogorszenia działania akumulatorów wynikającego z normalnego użytkowania.
8. W celu usunięcia wad lub uszkodzeń urządzenie wraz z dowodem zakupu i ważną kartą gwarancyjną należy dostarczyć do: najbliższego Autoryzowanego Serwisu lub skorzystać z wygodnego systemu „door to door" lub do miejsca zakupu. Urządzenie powinno zostać uprzednio oczyszczone. Serwis/sklep może odmówić naprawy urządzenia nieoczyszczonego. Jeżeli urządzenie ma zostać wysłane, przed przekazaniem go kurierowi lub sprzedawcy należy bezwzględnie wylać z niego płyny eksploatacyjne (paliwo i olej). Opakowanie musi zapewnić bezpieczny transport, zaleca się opakowanie oryginalne.
9. Sposób realizacji reklamacji ustala gwarant. Gwarant nie ma obowiązku dostarczenia urządzenia zastępczego na czas naprawy gwarancyjnej.
10. Gwarancja ta obowiązuje pod warunkiem, że urządzenie jest prawidłowo eksploatowane, konserwowane i obsługiwane zgodnie z dołączoną instrukcją obsługi.
11. Użytkownik jest obowiązany do natychmiastowego zaniechania użytkowania uszkodzonego urządzenia. Kontynuacja pracy uszkodzonym urządzeniem może powodować powstanie kolejnych usterek oraz zagrażać zdrowiu lub życiu użytkownika lub osób trzecich.
12. Gwarancją nie są objęte uszkodzenia powstałe w wyniku: uszkodzeń mechanicznych, niewłaściwego użytkowania, dokonywania modyfikacji oraz napraw dokonanych przez osoby nieupoważnione. Dotyczy to również zamontowania i używania niewłaściwych części oraz filtrów, smarów, olejów, paliw.
13. Zniszczenie plomb gwarancyjnych, o ile są, lub tabliczki znamionowej z numerem seryjnym, może być podstawą do odrzucenia gwarancji.
14. Gwarancja nie obejmuje wad powstałych na skutek uderzenia pioruna, pożaru, powodzi i innych klęsk żywiołowych.
15. Gwarancji nie podlegają elementy eksploatacyjne i ulegające naturalnemu zużyciu podczas pracy i podlegające kontroli stanu przez użytkownika takie jak: paski klinowe, żarówki, filtry, świece zapłonowe, koła jezdne, noże i ostrza tnące, uchwyty noży, głowice żyłkowe, łańcuchy tnące, prowadnice łańcucha, linki sterownicze, wpusty i kołki przeciążeniowe.
16. Firma NAC nie odpowiada za bezpośrednie lub pośrednie szkody, straty bądź koszty wynikłe z zastosowania, bądź brakiem możliwości zastosowania urządzenia do jakiegokolwiek celu.
17. Jeżeli przed przystąpieniem do naprawy konieczne jest przeprowadzenie czynności związanych z konserwacją urządzenia to Serwis/sklep może przeprowadzić takie czynności odpłatnie za zgodą użytkownika/reklamującego.
18. Jeżeli podczas naprawy stwierdzono konieczność wymiany elementów związanych z bezpieczeństwem użytkowania lub osób trzecich (m.in. ostrza tnące, łańcuchy, prowadnice, osłony elementów tnących i inne związane z bezpieczeństwem), to serwis jest zobowiązany do wymiany tych elementów nawet wtedy, gdy wiąże się to z koniecznością pobrania opłat za zgodą użytkownika/reklamującego. W przypadku odmowy serwis zwróci produkt bez dokonania jakichkolwiek napraw.
19. Gwarancja nie obejmuje ewentualnych szkód wyrządzonych przedmiotom lub osobom.
20. Gwarancja na sprzedany towar nie wyłącza, nie ogranicza ani nie zawiesza uprawnień kupującego będącego osobą fizyczną wynikających z przepisów o niezgodność towaru z umową za wady rzeczy sprzedanej.

KARTA GWARANCYJNA

…….. ……..

Nazwa sprzętu * Model *

…… …… ……

Data sprzedaży * Nr fabryczny urządzenia * Nr fabryczny silnika

Oświadczam, że zapoznałem się z instrukcją obsługi oraz kartą gwarancyjną. Zakupiony sprzęt otrzymałem sprawny, kompletny, wraz z dowodem zakupu.

Czytelny podpis nabywcy ……..……

…….

Pieczątka i czytelny podpis sprzedawcy *[1]

* *Wypełnia sprzedawca*

[1] Oświadczam, że jestem oficjalnym Autoryzowanym Dystrybutorem sprzętu NAC.

Złożenie oświadczenia niezgodnego ze stanem faktycznym przez podmiot niebędący autoryzowanym Dystrybutorem sprzętu NAC może skutkować odpowiedzialnością karną sprzedawcy na podstawie art. 271 i art. 286 Kodeksu Karnego.

LP.	Daty	Opis naprawy	Pieczątka zakładu
	Data zgłoszenia sprzętu Data zakończenia naprawy Data wydania sprzętu		
	Data zgłoszenia sprzętu Data zakończenia naprawy Data wydania sprzętu		
	Data zgłoszenia sprzętu Data zakończenia naprawy Data wydania sprzętu		
	Data zgłoszenia sprzętu Data zakończenia naprawy Data wydania sprzętu		



Drogi Kliencie,

w sprawach związanych z obsługą gwarancyjną oraz serwisową kontaktuj się z nami przez stronę internetową

serwis.nac.com.pl

Zobacz
VIDEO PORADY
serwis.nac.com.pl
NAC

Zdjęcia i opisy z niniejszej instrukcji są własnością firmy NAC. Zgodnie z Dz. U. 94 Nr 24 poz. 83, sprost: Dz. U. 94 Nr 43 poz. 170 kopiowanie, przetwarzanie i rozpowszechnianie tych materiałów w całości lub w części bez zgody firmy NAC jest zabronione i stanowi naruszenie praw autorskich.

Niniejsza instrukcja nie wskazuje cech nabytego przez Państwa urządzenia, którego dotyczy instrukcja, w zakresie, w jakim nie mają one wpływu bezpośrednio na sposób korzystania z niego, a tym samym szczegółowe dane techniczne wskazane w instrukcji mogą ulec zmianie, za co firma NAC nie ponosi odpowiedzialności.